

NEOXECOVER 300


Mata z jednokierunkowo ułożonych włókien węglowych

Karta Techniczna produktu

Wydanie 02/PL

Opis:	NEOXECOVER 300 jest tkaniną złożoną z jednokierunkowo ułożonych włókien węglowych, zawierającą dodatkowo specjalne włókna wiatku zapobiegające rozdzielaniu włókien zbrojenia.
Zastosowanie:	<p>Maty NEOXECOVER 300 przeznaczone są do wzmocnień konstrukcji budowlanych żelbetowych, betonowych, drewnianych i murowanych. Stanowią one zewnętrzne wzmocnienie i są mocowane do wzmacnianych powierzchni za pomocą odpowiedniego kleju polimerowego NEOPOXE 330. Maty NEOXECOVER 300 mogą być stosowane w strefie działania sił rozciągających lub ścinających. Maty NEOXECOVER 300 stosuje się w przypadkach:</p> <ol style="list-style-type: none"> Zwiększenia obciążenia: <ul style="list-style-type: none"> wzrost obciążenia użytkowego w obiektach przemysłowych i użyteczności publicznej, wytlumienie drgających konstrukcji, wzrost obciążenia użytkowego na mostach, montaż ciężkich urządzeń w budynkach przemysłowych, zmiana przeznaczenia istniejących obiektów. Uszkodzenia elementów nośnych: <ul style="list-style-type: none"> zmniejszenie trwałości materiałów konstrukcyjnych, uderzenia pojazdami, korozja zbrojenia elementów betonowych, pożar, osunięcia ziemi, tąpnięcia. Konieczności poprawienia warunków użytkowania konstrukcji: <ul style="list-style-type: none"> ograniczenie odkształceń, redukcja naprężeń w zbrojeniu, zwiększenie granicy wytrzymałości zmęczeniowej. Zmian schematu statycznego: <ul style="list-style-type: none"> usunięcie ścian, słupów, usunięcie fragmentów stropów. Występowania błędów w projektowaniu lub wykonawstwie <ul style="list-style-type: none"> zbyt małe przekroje zbrojenia, niewystarczające wymiary elementów
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> Mały ciężar właściwy Wysokie parametry mechaniczne (wytrzymałość na rozciąganie, moduł Younga E) Odporność chemiczna i odporność na korozję Wysoka odporność zmęczeniowa Możliwość wzmocniania różnych typów konstrukcji budowlanych: betonowych, żelbetowych, murowanych, drewnianych Możliwość stosowania w strefach oddziaływania naprężeń rozciągających i ścinających Możliwość wzmocniania elementów o skomplikowanej geometrii jak słupy kolumny, kominy, ściany, belki, silosy Łatwość i krótki czas aplikacji Mała grubość wzmocnienia, które można łatwo zamaskować
Skład	Włókna węglowe ułożone jednokierunkowo
Opakowania:	Rolka z jednostronną przekładką foliową, o długości 100 m i szerokościach: 30 cm, 61 cm lub 122 cm.
Okres przydatności / przechowywanie:	Okres trwałości wynosi 36 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, nie narażonych na bezpośrednie nasłonecznienie. Temperatura przechowywania od +5°C do +35°C

Karta Techniczna **NEOXCOVER 300**

Producent: 	Wyłączny dystrybutor: MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12 fax: +48 12 296 06 13 e-mail: biuro@megachemie.com , www.megachemie.com	Data wydania: 01.06.2008	Strona: 1 z 3
---------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------	------------------

DANE TECHNICZNE:	
Ciężar maty (masa włókien)	332 g/m ²
Grubość maty	0,58 mm
Szerokość maty	300 mm
Parametry włókien węglowych z maty - wytrzymałość na rozciąganie - moduł Younga - gęstość włókien	3800 MPa
	242 GPa
	1,81 g/cm ³
Szerokość rolki (ciężar rolki)	30 cm (10 kg)
	61 cm (20 kg)
	122 cm (40 kg)
Długość rolki	100 m

DANE APLIKACYJNE:	
Przygotowanie podłoża:	<p>Powierzchnia podłoża powinna być równa, czysta i wolna od niezwiązanych z podłożem fragmentów materiału. Przed aplikacją należy sprawdzić jakość podłoża testem na odrywanie metodą „pull-off”. Wytrzymałość na odrywanie podłoża nie powinna być niższa niż 1,5 MPa. Powierzchnia podłoża przed przyklejeniem mat powinna być wyrównana. Powierzchnię pod względem występowania nierówności należy sprawdzić za pomocą łaty metalowej. Na odcinku o długości 2 m nie mogą występować nierówności przekraczające 5 mm. Wszelkie nierówności powierzchni należy usunąć (skuć, zeszlifować), ostre krawędzie wyoblić, a ubytki naprawić zaprawą NEOPOXE 41 lub przy pomocy kleju NEOPOXE 330 (stosowanego jako szpachlówka wyrównawcza). Ewentualne rysy i pęknięcia w konstrukcji betonowej i żelbetowej powinny być wypełnione metodą iniekcji, żywicą epoksydową MEGAdur EP 140 I.</p> <p>Do przyklejania mat stosować klej NEOPOXE 330. Wszelkie elementy wystające z podłoża należy usunąć za pomocą szlifowania lub piaskowania. Naroża należy wyprofilować tak, aby promień wyoblenia wynosił minimum 20 mm lub zgodnie z dokumentacją techniczną. Naroża można profilować poprzez szlifowanie lub nadbudowanie zaprawą.</p> <p><i>Przygotowanie podłoża betonowego:</i> Podłoże betonowe powinno być suche, pozbawione zanieczyszczeń. W przypadku występowania nierówności należy zastosować materiał epoksydowy w postaci szpachlówki NEOPOXE 330 celem wyrównania powierzchni podklejenia. Podłoże należy czyścić mechanicznie metodą strumieniowo ścierną lub poprzez szlifowanie tak, aby usunąć mleczko cementowe oraz luźne niezwiązane elementy podłoża pozostawiając powierzchnię o otwartej strukturze.</p> <p><i>Przygotowanie podłoża stalowego:</i> Podłoże stalowe należy oczyścić metodą piaskowania ze wszelkich śladów korozji do stopnia czystości Sa 2½ (wg PN ISO 8501-1). Powierzchnia stali powinna być sucha i odtłuszczona.</p> <p><i>Przygotowanie podłoża drewnianego:</i> Drewno należy dokładnie oczyścić usuwając warstwy lakieru, powłoki malarskie oraz wszelkie inne zanieczyszczenia. Najlepsze efekty daje szlifowanie lub piaskowanie. Przed przyklejeniem mat powierzchnie drewnianą należy dokładnie odkurzyć.</p>
Przygotowanie materiału:	<p>Przed aplikacją maty NEOXECOVER 300, należy dociąć matę na wymagany wymiar. Maty można ciąć na żądany wymiar za pomocą nożyczek lub ostrego noża. Nie wolno załamywać maty w kierunku włókien! Klej NEOPOXE 330 należy przygotować zgodnie z Kartą Techniczną produktu.</p>
Warunki stosowania:	Zgodne z zapisami w Karcie Technicznej kleju NEOPOXE 330 .


Karta Techniczna **NEOXECOVER 300**

Producent: 	Wyłączny dystrybutor: MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12 fax: +48 12 296 06 13 e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 01.06.2008	Strona: 2 z 3
---------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------	------------------

Metody nakładania:	Przygotowaną i oczyszczoną powierzchnię wzmacnianej konstrukcji dokładnie pokryć klejem epoksydowym NEOPOXE 330 za pomocą wałka lub szpachli. Bezpośrednio po ułożeniu kleju, na „świeżej” warstwie kleju, należy ułożyć przyciętą matę NEOXECOVER 300 (pamiętając o właściwym kierunku ułożenia włókien) i lekko ją docisnąć. Przy użyciu odpowiedniego wałka rowkowego, docisnąć matę do podłoża (prowadząc wałek wzdłuż kierunku ułożenia włókien węglowych) tak, aby klej przesączył się przez tkaninę. Następnie na matę, należy nałożyć drugą warstwę kleju NEOPOXE 330 - w celu zamknięcia tkaniny węglowej i utworzenia laminatu lub przyklejenia kolejnych warstw maty. Warstwę zamykającą z kleju NEOPOXE 330 należy nakładać wzdłuż kierunku ułożenia włókien, używając do tego wałka lub pędzla, wyrównując jednocześnie powierzchnię. Kolejne warstwy mat mogą być układane metodą „mokre na mokre”. Na wykonane wzmocnienie, w celu jego zamaskowania, można nałożyć warstwę zaprawy mineralnej lub powłokę ochronną.
Warunki BHP:	Materiał, z którego wykonana jest mata nie jest toksyczny, ani agresywny chemicznie. Podczas cięcia mat należy zwrócić uwagę na warunki BHP. Stosować odpowiednią odzież ochronną, rękawice i okulary ochronne. W przypadku kontaktu drobin, przypadkowo uwolnionych z mat, z okiem należy natychmiast przepłukać oczy czystą letnią wodą i skorzystać z porady lekarskiej. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, właściwości chemicznych i toksykologii produktu oraz postępowania dotyczącego ochrony środowiska dostępne są na żądanie klienta.
Ochrona środowiska:	Maty z włókien węglowych NEOXECOVER 300 nie są klasyfikowane jako odpad chemiczny. Utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami jako odpad przemysłowy przez składowanie lub kontrolowane spalanie.
Pomoc techniczna:	Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania systemu. Wszystkie dane zawarte w Karcie Technicznej produktu oparte są na specjalistycznej wiedzy oraz wieloletnim doświadczeniu Producenta.

Mata z włókien węglowych NEOXECOVER 300 jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna NEOXECOVER 300			
Producent: 	Wyłączny dystrybutor: MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.:+48 12 296 06 12 fax: +48 12 296 06 13 e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 01.06.2008	Strona: 3 z 3