

# NEOPOXE 41


## Zaprawa epoksydowa do wyrównywania powierzchni

Karta Techniczna produktu

Wydanie 03/PL


<b>Opis:</b>	<b>NEOPOXE 41</b> jest bezrozpuszczalnikowym, trójskładnikowym, tiksotropowym preparatem na bazie modyfikowanej żywicy epoksydowej i mieszaniny piasku kwarcowego, stosowanym do naprawy, wyrównywania powierzchni i uzupełnienia ubytków w konstrukcjach betonowych i innych materiałach budowlanych.
<b>Zastosowanie:</b>	<b>NEOPOXE 41</b> jest stosowany jako zaprawa do wyrównywania powierzchni, wypełniania połączeń, naprawy szczelin i ubytków w konstrukcjach betonowych, stalowych, ceglanych oraz drewnianych.
<b>Właściwości:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Łatwość aplikacji i mieszania składników</li> <li>- Nie wymaga wcześniejszego zagruntowania podłoża</li> <li>- Wysoka odporność na działanie wilgoci i alkaliów</li> <li>- Szybki przyrost wytrzymałości</li> <li>- Bardzo dobra przyczepność do większości materiałów budowlanych</li> <li>- Dobre właściwości mechaniczne</li> <li>- Wysoka odporność uderowa</li> <li>- Produkt tiksotropowy</li> <li>- Wysoka odporność na ścieranie</li> </ul>
<b>Opakowania:</b>	<b>NEOPOXE 41</b> jest dostarczany w zestawach zawierających 10 kg produktu.
<b>Okres przydatności / przechowywanie:</b>	Okres trwałości wynosi 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych pojemnikach, nie narażonych na bezpośrednie nasłonecznienie. Temperatura przechowywania od +10°C do +30°C.
<b>Aprobata techniczna:</b>	Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2006-03-2063 – Zestaw materiałów NEOXE do wzmacniania obiektów inżynierii komunikacyjnej. Aprobata Techniczna ITB Nr AT-15-7058/2006 – Zestaw wyrobów NEOXE do wzmacniania i napraw konstrukcji.

DANE TECHNICZNE:		
Właściwości	Wymagana wartość	Badanie według
<b>Gęstość mieszaniny składników A i B</b> (w temperaturze +20°C)	1,85 ± 0,03 g/cm <sup>3</sup>	PN-EN ISO 1675:2002
<b>Gęstość składnika C</b> (w temperaturze +20°C)	1,95 g/cm <sup>3</sup>	
<b>Moduł sprężystości E:</b>		PN-EN ISO 1798:2001
- rozciąganie	4,8 ± 0,6 GPa	
- ściskanie	4,7 ± 0,4 GPa	
- zginanie	4,3 ± 0,5 GPa	
<b>Wytrzymałość na rozciąganie</b>	≥ 30 MPa	PN-EN ISO 1798:2001
<b>Wytrzymałość na ściskanie</b>	≥ 70 MPa	PN-EN ISO 604:2006
<b>Wytrzymałość na zginanie</b>	≥ 20 MPa	PN-EN ISO 178:2006
<b>Przyczepność do wilgotnego betonu</b> (po 24 h)	> 4 MPa	PN-EN ISO 4624:2004
<b>Przyczepność do suchego betonu</b> (po 24 h)	> 4 MPa	PN-EN ISO 4624:2004

Karta techniczna <b>NEOPOXE 41</b>			
Producent:	<b>Wyłączy dystrybutor:</b>	Data wydania:	Strona:
	MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12 fax: +48 12 296 06 13 e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	10.02.2009	1 z 3

DANE TECHNICZNE:		
Właściwości	Wymagana wartość	Badanie według
Przyczepność do suchego betonu (po 7 dniach)	> 5 MPa	PN-EN ISO 4624:2004
Przyczepność do stali (po 7 dniach)	> 17 MPa	PN-EN ISO 4624:2004
Temperatura ugięcia pod obciążeniem (HDT)	46°C	PN-EN ISO 75-1:2004
Średni współczynnik rozszerzalności termicznej (w zakresie temperatur od +10°C do +40°C)	$4,6 \cdot 10^{-5} \cdot K^{-1}$	


DANE APLIKACYJNE:																			
<b>Przygotowanie podłoża:</b>	<p>Wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp.</p> <p><u>Podłoża betonowe, kamienne i ceramiczne</u> - powierzchnia powinna być mocna, sucha, czysta, lekko chropowata, o otwartych porach. Wszelkie zanieczyszczenia takie jak: mleczko cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty oraz stare powłoki - należy usunąć. Czyszczenie podłoża betonowego najlepiej przeprowadzić metodą strumieniowo-ścierną (piaskowanie) lub mechanicznie. Wartość próby <i>pull-off</i> (wytrzymałość betonu na odrywanie) powinna wynosić minimum 1,5 MPa. Należy przestrzegać wymaganych czasów dojrzewania betonu oraz materiałów naprawczych.</p> <p><u>Podłoża stalowe</u> - powinno być suche, oczyszczone do stopnia czystości Sa 2½ (wg PN ISO 8501-1:1996), pozbawione rdzy, pyłu, zatluszczeń oraz innych zanieczyszczeń. Najlepsze efekty uzyskuje się poprzez oczyszczanie metodą strumieniowo-ścierną (piaskowanie). Po oczyszczeniu podłoża należy dokładnie odpylić. <b>NEOPOXE 41</b> należy nakładać niezwłocznie po oczyszczeniu i odpyleniu podłoża stalowego. W określonych przypadkach, konieczne może być zastosowanie odpowiedniego materiału gruntującego.</p> <p><u>Podłoża drewniane</u> - należy wypiąskować lub przeszlifować, a następnie dokładnie odpylić (np. odkurzyć przy pomocy specjalnego odkurzacza przemysłowego).</p>																		
<b>Przygotowanie materiału:</b>	<p>Składniki A i B zaprawy należy wymieszać wstępnie w pojemnikach. Następnie całą ilość składnika B dodać do składnika A i ponownie wymieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła (300÷400 obr/min) przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji i barwy. Do tak przygotowanej mieszaniny dodać składnik C (piasek kwarcowy) i całość jeszcze raz dokładnie wymieszać – aż do uzyskania homogenicznej mieszaniny. Należy przygotowywać tylko taką ilość materiału, jaką można wykorzystać przed upływem czasu przydatności do użycia.</p> <p>Czas przydatności do użycia po wymieszaniu składników A i B:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 30 min - w temperaturze +30°C</li> <li>• 2 h - w temperaturze +10°C</li> </ul> <p><i>Im wyższa temperatura otoczenia i objętość mieszaniny tym czas przydatności materiału do użycia jest krótszy.</i></p>																		
<b>Warunki stosowania:</b>	<table border="0"> <tr> <td>Minimalna temperatura otoczenia</td> <td>-</td> <td>+10°C</td> </tr> <tr> <td>Minimalna temperatura podłoża</td> <td>-</td> <td>+10°C</td> </tr> <tr> <td>Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia</td> <td>-</td> <td>+35°C</td> </tr> <tr> <td>Maksymalna temperatura materiału</td> <td>-</td> <td>+30°C</td> </tr> <tr> <td>Maksymalna wilgotność względna</td> <td>-</td> <td>≤85%</td> </tr> <tr> <td>Wilgotność względna podłoża</td> <td>-</td> <td>≤5%</td> </tr> </table> <p>Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.</p>	Minimalna temperatura otoczenia	-	+10°C	Minimalna temperatura podłoża	-	+10°C	Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+35°C	Maksymalna temperatura materiału	-	+30°C	Maksymalna wilgotność względna	-	≤85%	Wilgotność względna podłoża	-	≤5%
Minimalna temperatura otoczenia	-	+10°C																	
Minimalna temperatura podłoża	-	+10°C																	
Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+35°C																	
Maksymalna temperatura materiału	-	+30°C																	
Maksymalna wilgotność względna	-	≤85%																	
Wilgotność względna podłoża	-	≤5%																	
<b>Metody nakładania:</b>	<p><b>NEOPOXE 41</b> należy nakładać na przygotowane jak wyżej podłoża za pomocą szpachli lub pacy metalowej, mocno dociskając go do podłoża. Wypełnienie większych ubytków można wykonywać ręcznie, pamiętając o stosowaniu rękawic ochronnych. Warstwa materiału jest stabilna na powierzchniach pionowych do grubości 2 cm. Maksymalna grubość warstwy nakładanej w jednym cyklu – 5 cm.</p> <p><u>Żużycie teoretyczne zaprawy:</u> ok. 2,0 kg/m<sup>2</sup>/1 mm grubości warstwy</p> <p>Praktyczne zużycie zaprawy <b>NEOPOXE 41</b> jest uzależnione od typu konstrukcji, chropowatości podłoża oraz nierówności występujących na jego powierzchni i w określonych przypadkach może ulec zmianie.</p>																		

Karta techniczna NEOPOXE 41			
Producent:	<b>Wyłączy dystrybutor:</b>	Data wydania:	Strona:
	MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.:+48 12 296 06 12 fax: +48 12 296 06 13 e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	10.02.2009	2 z 3

<b>Warunki BHP:</b>	Stosować sprzęt zabezpieczający drogi oddechowe, ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Przed rozpoczęciem prac z żywicami zalecane jest stosowanie kremu ochronnego na nieosłonięte partie skóry. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.
<b>Czyszczenie narzędzi:</b>	Bezpośrednio po zastosowaniu materiału, narzędzia można umyć rozpuszczalnikiem np. acetonem. Przed czyszczeniem narzędzi zaleca się zapoznanie z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Utwardzone pozostałości materiału można usunąć mechanicznie.
<b>Ochrona środowiska:</b>	Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
<b>Pomoc techniczna:</b>	Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania materiału i/lub systemu.

**NEOPOXE 41 jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.**

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

<b>Karta techniczna NEOPOXE 41</b>			
Producent: 	<b>Wyłączy dystrybutor:</b> MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.:+48 12 296 06 12 fax: +48 12 296 06 13 e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 10.02.2009	Strona: 3 z 3