

NEOPOXE 330


Klej do impregnacji i klejenia mat z włókien węglowych NEOXECOVER

Karta Techniczna produktu


Wydanie 03/PL

Opis:	NEOPOXE 330 jest bezrozpuszczalnikowym, dwuskładnikowym, tiksotropowym klejem na bazie modyfikowanej żywicy epoksydowej, służącym do klejenia i impregnacji mat z włókien węglowych NEOXECOVER .
Zastosowanie:	NEOPOXE 330 jest stosowany do mocowania powierzchniowego oraz impregnacji mat z włókien węglowych na podłożach betonowych, stalowych, ceglanych oraz drewnianych.
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> - Materiał łatwy w przygotowaniu i aplikacji - Bardzo dobra przyczepność do większości podłoży - Możliwość nanoszenia na powierzchnie pionowe oraz sufitowe - Produkt bezrozpuszczalnikowy - Nie wymaga gruntowania przed aplikacją - Posiada znakomite parametry wytrzymałościowe
Opakowania:	NEOPOXE 330 jest dostarczany w pojemnikach zawierających 5 kg lub 10 kg produktu.
Okres przydatności / przechowywanie:	Okres przydatności do użycia wynosi 18 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +25°C.

DANE TECHNICZNE:	
Baza chemiczna	żywica epoksydowa
Gęstość mieszaniny składników A i B (w temperaturze +20°C)	~1,29 kg/dm ³
Moduł sprężystości E (po 7 dniach, w temperaturze +23°C)	
- rozciąganie	4,6 GPa
- zginanie	3,7 GPa
Wytrzymałość na rozciąganie	> 30 MPa
Przyczepność do wilgotnego betonu (po 24 h)	> 4 MPa
Przyczepność do suchego betonu (po 24 h)	> 4 MPa
Przyczepność do suchego betonu (po 7 dniach)	> 5 MPa
Średni współczynnik rozszerzalności termicznej (w zakresie temperatur od -10°C do +40°C)	4,4·10 ⁻⁵ ·°K ⁻¹
Wydłużenie przy zerwaniu (po 7 dniach, w temperaturze +23°C)	1,0 %

Karta Techniczna NEOPOXE 330			
Producent:	Wyłączy dystrybutor:	Data wydania:	Strona:
	MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12 fax: +48 12 296 06 13 e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	10.02.2009	1 z 3


DANE APLIKACYJNE:																			
Przygotowanie podłoża:	<p>Wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp. Powierzchnia podłoża do którego ma zostać przyklejona mata węglowa powinna być równa (maksymalne nierówności nie powinny być większe niż 2 mm na długości 30 cm), Wszelkie nierówności należy usunąć (skuć, zeszlifować), ostre krawędzie i naroża wyoblić (promień wyoblenia min. 15 mm), a ubytki naprawić np. zaprawą NEOPOXE 41. Przed aplikacją należy sprawdzić jakość podłoża testem na odrywanie - próba <i>pull-off</i>.</p> <p><u>Podłoża betonowe, kamienne i ceramiczne</u> - powierzchnia powinna być mocna, sucha, czysta, lekko chropowata, o otwartych porach. Wszelkie zanieczyszczenia takie jak: mleczko cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty oraz stare powłoki - należy usunąć. Czyszczenie podłoża betonowego najlepiej przeprowadzić metodą strumieniowo-ścierną (piaskowanie) lub mechanicznie. Wartość próby <i>pull-off</i> (wytrzymałość betonu na odrywanie) powinna wynosić minimum 1,0 MPa – lub zgodnie z wymaganiami projektu. Należy przestrzegać wymaganych czasów dojrzewania betonu oraz materiałów naprawczych. Przed rozpoczęciem nakładania kleju, podłoże należy dokładnie odpylić (np. odkurzyć przy pomocy specjalnego odkurzacza przemysłowego).</p> <p><u>Podłoża stalowe</u> - powinno być suche, oczyszczone do stopnia czystości Sa 2½ (wg PN ISO 8501-1:1996), pozbawione rdzy, pyłu, zafuszczeń oraz innych zanieczyszczeń. Najlepsze efekty uzyskuje się poprzez oczyszczanie metodą strumieniowo-ścierną (piaskowanie). Po oczyszczeniu podłoże należy dokładnie odpylić. Materiał należy nakładać niezwłocznie po oczyszczeniu i odpyleniu podłoża stalowego. W określonych przypadkach, konieczne może być zastosowanie odpowiedniego materiału gruntującego.</p> <p><u>Podłoża drewniane</u> - należy wypiąskować lub przeszlifować, a następnie dokładnie odpylić (np. odkurzyć przy pomocy specjalnego odkurzacza przemysłowego).</p>																		
Przygotowanie materiału:	<p>Oba składniki kleju (składnik A i składnik B) należy wymieszać wstępnie w pojemnikach. Następnie całą ilość składnika B dodać do składnika A i mieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła (300÷400 obr/min) przez co najmniej 3 minuty, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji i barwy. Mieszanie prowadzić zachowując właściwe proporcje obu składników. Do mieszania należy używać odpowiednich, metalowych końcówek mieszających, a sam proces prowadzić w taki sposób aby jak najmniej napowietrzyć materiał. Należy przygotować tylko taką ilość materiału, jaką można wykorzystać przed upływem czasu przydatności do użycia.</p> <p>Czas przydatności do użycia po wymieszaniu składników A i B:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 30 min - w temperaturze +35°C • 80 min - w temperaturze +10°C <p><i>Im wyższa temperatura otoczenia i objętość mieszaniny tym czas przydatności materiału do użycia jest krótszy.</i></p>																		
Warunki stosowania:	<table border="0"> <tr> <td>Minimalna temperatura otoczenia</td> <td>-</td> <td>+10°C</td> </tr> <tr> <td>Minimalna temperatura podłoża</td> <td>-</td> <td>+10°C</td> </tr> <tr> <td>Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia</td> <td>-</td> <td>+35°C</td> </tr> <tr> <td>Maksymalna temperatura materiału</td> <td>-</td> <td>+30°C</td> </tr> <tr> <td>Maksymalna wilgotność względna</td> <td>-</td> <td>≤85%</td> </tr> <tr> <td>Wilgotność względna podłoża</td> <td>-</td> <td>≤5%</td> </tr> </table> <p>Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.</p>	Minimalna temperatura otoczenia	-	+10°C	Minimalna temperatura podłoża	-	+10°C	Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+35°C	Maksymalna temperatura materiału	-	+30°C	Maksymalna wilgotność względna	-	≤85%	Wilgotność względna podłoża	-	≤5%
Minimalna temperatura otoczenia	-	+10°C																	
Minimalna temperatura podłoża	-	+10°C																	
Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+35°C																	
Maksymalna temperatura materiału	-	+30°C																	
Maksymalna wilgotność względna	-	≤85%																	
Wilgotność względna podłoża	-	≤5%																	
Metody nakładania:	<p>Klej NEOPOXE 330 należy nakładać na odpowiednio przygotowane podłoże za pomocą szpachli, wałka lub sztywnej pędzla, wcierając w podłoże cienką warstwę kleju (wypełniając jednocześnie wszelkie nierówności). Warstwa kleju powinna być ciągła na całej powierzchni klejenia maty. Bezpośrednio po zakończeniu nakładania kleju, na podłożu pokrytym klejem należy umieścić przyciętą na wymiar matę z włókien węglowych NEOXCOCOVER - pamiętając o właściwym kierunku ułożenia włókien - i lekko ją docisnąć. Przy użyciu specjalnego wałka rowkowego, należy docisnąć matę do podłoża (prowadząc wałek wzdłuż kierunku ułożenia włókien) tak, aby klej przesączył się przez tkaninę. Następnie na matę, należy nałożyć drugą warstwę kleju NEOPOXE 330 – w celu zamknięcia tkaniny węglowej i utworzenia laminatu lub przyklejenia kolejnych warstw maty. Jeśli wykonywane będzie wzmocnienie z więcej niż jednej warstwy mat, kolejne warstwy mogą być układane metodą „mokre na mokre” lub po związaniu kleju w warstwie poprzedniej. Jako ostatnią warstwę systemu, tzw. warstwę zamykającą, nałożyć klej epoksydowy NEOPOXE 330. Warstwę zamykającą z kleju NEOPOXE 330 należy nakładać wzdłuż kierunku ułożenia włókien, używając do tego wałka lub pędzla, wyrównując jednocześnie powierzchnię.</p>																		

Karta Techniczna NEOPOXE 330			
Producent: 	Wyłączny dystrybutor: MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.:+48 12 296 06 12 fax: +48 12 296 06 13 e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 10.02.2009	Strona: 2 z 3

Metody nakładania:	<p>Struktura wzmocnienia powinna wyglądać następująco:</p> <ul style="list-style-type: none"> - warstwa kleju NEOPOXE 330 nakładana na podłoże (warstwa gruntująca i przesączająca) - mata z włókien węglowych NEOXECOVER - warstwa kleju NEOPOXE 330 nakładana na matę (warstwa zamykająca i wyrównująca) (+ ewentualnie kolejna warstwa maty z włókien węglowych NEOXECOVER) <p>Na wykonane wzmocnienie, w celu jego zamaskowania, można nałożyć warstwę zaprawy mineralnej lub powłokę ochronną (np. z materiału MEGAPROTECT® AR 100 S lub MEGAPROTECT® AR 100 E). Przed aplikacją zaprawy konieczne może być odpowiednie uszorstnienie powierzchni laminatu – np. poprzez obsypanie świeżego kleju suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym. Podczas aplikacji mat, należy pamiętać o zachowaniu właściwej długości zakotwienia (minimum 100 mm w kierunku wzdłuż włókien – zależnie od zastosowanego typu maty oraz wymagań projektu).</p> <p><u>Zużycie teoretyczne kleju NEOPOXE 330 zależne jest od typu i gęstości przyklejanej maty i wynosi:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - dla mat NEOXECOVER 150 i NEOXECOVER 200: gruntowanie podłoża i przesączenie pierwszej warstwy: 0,60÷1,20 kg/m² przesączenie każdej kolejnej warstwy: 0,50÷0,60 kg/m² - dla maty NEOXECOVER 300: gruntowanie podłoża i przesączenie pierwszej warstwy: 1,00÷1,50 kg/m² przesączenie każdej kolejnej warstwy: 0,70÷0,80 kg/m² - dla maty NEOXECOVER 500: gruntowanie podłoża i przesączenie pierwszej warstwy: 1,30÷2,20 kg/m² <p>Praktyczne zużycie kleju NEOPOXE 330 jest uzależnione od typu, gramatury i sposobu przyklejania maty, chropowatości podłoża oraz nierówności występujących na jego powierzchni.</p>
Warunki BHP:	<p>Stosować sprzęt zabezpieczający drogi oddechowe, ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Przed rozpoczęciem prac z żywicami zalecane jest stosowanie kremu ochronnego na nieosłonięte partie skóry. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.</p>
Czyszczenie narzędzi:	<p>Bezpośrednio po zastosowaniu materiału, narzędzia można umyć acetonem. Przed czyszczeniem narzędzi zaleca się zapoznanie z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Utwardzone pozostałości materiału można usunąć mechanicznie.</p>
Ochrona środowiska:	<p>Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.</p>
Pomoc techniczna:	<p>Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania materiału i/lub systemu.</p>

NEOPOXE 330 jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna NEOPOXE 330			
Producent: 	Wyłączny dystrybutor: MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.:+48 12 296 06 12 fax: +48 12 296 06 13 e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 10.02.2009	Strona: 3 z 3