

MEGAprotect® PUR 31 MIO

Gruntoemalia poliuretanowa pigmentowana błyszczem żelaza

Karta Techniczna produktu

Wydanie 07/PL

Opis:	MEGAprotect PUR 31 MIO jest dwuskładnikową, gruntoemalią poliuretanową na bazie żywicy akrylowej, utwardzaną poliizocyanianem alifatycznym, pigmentowaną błyszczem żelaza.
Zastosowanie:	<ul style="list-style-type: none"> – Wykonywanie warstw nawierzchniowych, międzywarstwowych w systemach poliuretanowych oraz epoksydowo-poliuretanowych – Możliwość stosowania na powierzchniach stalowych i ocynkowanych do długotrwałej ochrony antykorozyjnej w przemyśle chemicznym, petrochemicznym i energetycznym dla agresywnej atmosfery przemysłowej oraz w warunkach zraszania – Zabezpieczanie zewnętrznych powierzchni konstrukcji: mostów, rurociągów oraz sprzętu transportowego – Możliwość stosowania jako system jednowarstwowy
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> – Wysoka wytrzymałość chemiczna i mechaniczna – Powłoki niekredujące odporne na promieniowanie UV – Wysoka odporność na działanie wody, roztworów soli, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych
Opakowania:	MEGAprotect PUR 31 MIO dostarczany jest w zestawach zawierających 9 l.
Okres przydatności / przechowywanie:	Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +25°C.

DANE TECHNICZNE:

Gęstość	~1,4 kg/dm ³			
Zawartość części stałych	63±2% (objętościowo)			
Zawartość części lotnych	max 26% (wagowo)			
Grubość warstwy na mokro (WFT)	95 µm ÷ 159 µm			
Grubość powłoki na sucho (DFT)	60 µm ÷ 100 µm			
Wydajność teoretyczna	10,5 m ² (dla 60 µm suchej powłoki)			
Wydajność praktyczna (zużycie praktyczne)	jest uzależniona m.in. od warunków panujących podczas aplikacji, techniki nakładania, chropowatości oraz kształtu zabezpieczanej powierzchni i strat nanoszenia			
Czasy schnięcia (DFT 60 µm):	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
- suchość pyłowa (maksymalnie po)	12 h	6 h	3 h	1½ h
- suchość dotykowa (maksymalnie po)	20 h	10 h	5 h	2½ h
- kolejna warstwa (minimalnie po)	26 h	13 h	6 h	3 h
Żywotność mieszaniny (w temperaturze +20°C)	ok. 6 h			
Zalecana ilość warstw	1-2			
Kolor	szary metaliczny			
Stopień połysku	półmat			
Temperatura zapłonu	>21°C			

Karta Techniczna **MEGAprotect® PUR 31 MIO**

MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192
tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com

Data wydania:
26.03.2010

Strona:
1 z 3

DANE TECHNICZNE:	
Zawartość VOC	360±20 g/dm ³
Następne wymalowania	Farby poliuretanowe i akrylowe. Maksymalny czas przemalowania – 60 dni.
Farby podkładowe	wszystkie wyroby epoksydowe z grupy MEGAp Protect EP, MEGAp Protect PUR 31 MIO
Farby nawierzchniowe	wszystkie wyroby poliuretanowe z grupy MEGAp Protect PUR, MEGAp Protect AY 20/50 MP

DANE APLIKACYJNE:													
Przygotowanie podłoża:	<p>Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp.</p> <p><u>Stal</u> - Powierzchnię oczyścić do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1</p> <ul style="list-style-type: none"> St 3 dla konstrukcji eksploatowanej w warunkach korozyjności środowiska C1-C3 Sa 2½ dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w atmosferze agresywnej <p><u>Ocynk</u> - powierzchnię odtłuścić detergentem, a następnie spłukać dokładnie wodą pod ciśnieniem. Dla zapewnienia właściwej przyczepności zaleca się omieść powierzchnię ścierniwem. Powierzchnie ocynkowane ogniowo zaleca się zagruntować MEGAp Protect EP 13.</p> <p><u>Nowe powłoki</u> - należy przestrzegać minimalnych i maksymalnych czasów przemalowania farb podkładowych. W razie konieczności powierzchnię odpylić przed malowaniem.</p> <p><u>Stare powłoki</u> - powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Usunąć luźne elementy starej farby. Sfazować brzegi istniejącej powłoki. Dokładnie odpylić. Zaprawki wykonać farbą do uzyskania pełnej grubości powłoki. Zaleca się wykonać próbę przyczepności przed malowaniem właściwym.</p>												
Przygotowanie materiału:	<p>Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie dodać utwardzacz MEGAp Protect H-PUR 040 (składnik B) i całość dokładnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (300÷400 obr/min.), aż do uzyskania jednorodnej konsystencji, jednak nie krócej niż przez 3 min. Mieszanie prowadzić zachowując właściwe proporcje obu składników. Mieszanie pozostawić w pojemniku na 15-30 min. Po ponownym wymieszaniu materiał jest gotowy do aplikacji.</p> <p>Proporcje mieszania składników A i B MEGAp Protect PUR 31 MIO podano w poniższej tabeli:</p> <table border="1" data-bbox="494 1288 1460 1429"> <thead> <tr> <th>Nazwa na opakowaniu</th> <th>Proporcje mieszania objętościowo</th> <th>Proporcje mieszania wagowo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MEGAp Protect PUR 31 MIO składnik A</td> <td>8</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>MEGAp Protect H-PUR 040 składnik B</td> <td>1</td> <td>9</td> </tr> </tbody> </table>	Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania objętościowo	Proporcje mieszania wagowo	MEGAp Protect PUR 31 MIO składnik A	8	100	MEGAp Protect H-PUR 040 składnik B	1	9			
Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania objętościowo	Proporcje mieszania wagowo											
MEGAp Protect PUR 31 MIO składnik A	8	100											
MEGAp Protect H-PUR 040 składnik B	1	9											
Warunki stosowania:	<table data-bbox="446 1444 1500 1579"> <tbody> <tr> <td>Minimalna temperatura materiału</td> <td>-</td> <td>+15°C</td> </tr> <tr> <td>Minimalna temperatura otoczenia</td> <td>-</td> <td>+5°C</td> </tr> <tr> <td>Minimalna temperatura podłoża</td> <td>-</td> <td>+5°C</td> </tr> <tr> <td>Maksymalna wilgotność względna</td> <td>-</td> <td>85%</td> </tr> </tbody> </table> <p>Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.</p> <p>W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić właściwą wentylację podczas malowania oraz wysychania powłoki.</p>	Minimalna temperatura materiału	-	+15°C	Minimalna temperatura otoczenia	-	+5°C	Minimalna temperatura podłoża	-	+5°C	Maksymalna wilgotność względna	-	85%
Minimalna temperatura materiału	-	+15°C											
Minimalna temperatura otoczenia	-	+5°C											
Minimalna temperatura podłoża	-	+5°C											
Maksymalna wilgotność względna	-	85%											
Metody nakładania:	<p>Natrysk bezpowietrzny, pneumatyczny, pędzel, wałek.</p> <p>Zalecane parametry natrysku bezpowietrzno:</p> <p>Kąt natrysku – dobrać do kształtu malowanego elementu</p> <p>Średnica dyszy – 0,017”÷0,021”</p> <p>Ciśnienie zasilające – 0,4÷0,7 MPa</p> <p>Przełożenie pompy – min. 45:1</p> <p>Ciśnienie na dyszy – min. 18 MPa</p> <p>Rozcieńczalnik – MEGAp Protect R-PUR 1 (0÷10% objętościowo)</p> <p>Do aplikacji ręcznej farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>												

Karta Techniczna MEGAp Protect® PUR 31 MIO		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 26.03.2010	Strona: 2 z 3

DANE APLIKACYJNE:	
Warunki BHP:	Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Ze względu na obecność w farbie palnych i szkodliwych dla zdrowia substancji prace malarskie należy wykonywać przy dobrej wentylacji. Należy unikać wdychania oparów i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu ze skórą i oczami. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Po zakończeniu prac pomieszczenia należy intensywnie wietrzyć aż do zaniku specyficznego zapachu - wówczas można je oddać do użytku. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska.
Czyszczenie narzędzi:	Narzędzia należy czyścić rozcieńczalnikiem MEGAprotect R-PUR 1 . Pozostałości utwardzonego materiału usunąć mechanicznie.
Ochrona środowiska:	Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Pomoc techniczna:	Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania materiału i/lub systemu.

MEGAprotect PUR 31 MIO jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna MEGAprotect® PUR 31 MIO		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com , www.megachemie.com	Data wydania: 26.03.2010	Strona: 3 z 3