

MEGAp Protect® PUR 30/90	
Nawierzchniowa farba poliuretanowa	
Karta Techniczna produktu	Wydanie 07/PL

Opis:	MEGAp Protect PUR 30/90 jest dwuskładnikową, nawierzchniową farbą poliuretanową na bazie żywicy akrylowej, utwardzaną polioizocyanianem alifatycznym.
Zastosowanie:	<ul style="list-style-type: none"> – Wykonywanie warstw nawierzchniowych w systemach poliuretanowych i epoksydowo-poliuretanowych do długotrwałej ochrony antykorozyjnej w przemyśle chemicznym, petrochemicznym i energetycznym dla agresywnej atmosfery miejskiej, przemysłowej, morskiej oraz w warunkach zraszania – Zabezpieczanie zewnętrznych powierzchni konstrukcji: mostów, rurociągów, zbiorników, hal przemysłowych i użyteczności publicznej, sprzętu transportowego, wagonów kolejowych oraz kontenerów
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> – Wysokie walory dekoracyjne – Wysoki połysk i trwałość koloru – Wysoka wytrzymałość chemiczna i mechaniczna – Powłoki niekredujące odporne na promieniowanie UV – Wysoka odporność na działanie wody, roztworów soli, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego, benzyny oraz niektórych rozpuszczalników organicznych
Opakowania:	MEGAp Protect PUR 30/90 dostarczany jest w zestawach zawierających 9 l produktu bazowego (przed zakolorowaniem).
Okres przydatności / przechowywanie:	Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +25°C.

DANE TECHNICZNE:				
Gęstość	~1,3 kg/dm ³			
Zawartość części stałych	57±2% (objętościowo)			
Zawartość części lotnych	max 30% (wagowo)			
Grubość warstwy na mokro (WFT)	70 µm ÷ 140 µm			
Grubość powłoki na sucho (DFT)	40 µm ÷ 80 µm			
Wydajność teoretyczna	14,3 m ² (dla 40 µm suchej powłoki)			
Wydajność praktyczna (zużycie praktyczne)	jest uzależniona m.in. od warunków panujących podczas aplikacji, techniki nakładania, kształtu oraz chropowatości zabezpieczanej powierzchni, chłonności podłoża i strat nanoszenia			
Czasy schnięcia (DFT 60 µm):	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
- suchość pyłowa (maksymalnie po)	2 h	45 min	20 min	10 min
- suchość dotykowa (maksymalnie po)	7 h	3 h	1,5 h	45 min
- kolejna warstwa (minimalnie po)	b.o.	b.o.	b.o.	b.o.
Żywotność mieszaniny (w temperaturze +20°C)	ok. 4 h			
Zalecana ilość warstw	1-2			

Karta Techniczna MEGAp Protect® PUR 30/90		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 26.03.2010	Strona: 1 z 3

DANE TECHNICZNE:	
Kolor	kolory zgodnie z listą asortymentową wg palety RAL
Stopień połysku	połysk
Temperatura zapłonu	>21°C
Zawartość VOC	380±20 g/dm ³
Następne wymalowania	Farby poliuretanowe i akrylowe. Maksymalny czas przemalowania – 60 dni.
Farby podkładowe	wszystkie wyroby epoksydowe z grupy MEGAp Protect EP, wszystkie wyroby poliuretanowe z grupy MEGAp Protect PUR
Farby nawierzchniowe	MEGAp Protect PUR 30/90, MEGAp Protect PUR 40/90 Clear

DANE APLIKACYJNE:										
Przygotowanie podłoża:	<p>Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp.</p> <p><u>Nowe powłoki</u> - należy przestrzegać minimalnych i maksymalnych czasów przemalowania farb podkładowych. W razie konieczności powierzchnię odpylić przed malowaniem.</p> <p><u>Stare powłoki epoksydowe</u> - powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Usunąć luźne elementy starej farby. Szfrować brzegi istniejącej powłoki. Dokładnie odpylić. Zaprawki wykonać farbą do uzyskania pełnej grubości powłoki. Zaleca się wykonać próbę przyczepności przed malowaniem właściwym.</p>									
Przygotowanie materiału:	<p>Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie dodać utwardzacz MEGAp Protect H-PUR 040 (składnik B) i całość dokładnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (300÷400 obr./min.), aż do uzyskania jednorodnej konsystencji, jednak nie krócej niż przez 3 min. Mieszanie prowadzić zachowując właściwe proporcje obu składników. Mieszanie pozostawić w pojemniku na 15-30 min. Po ponownym wymieszaniu materiał jest gotowy do aplikacji.</p> <p>Proporcje mieszania składników A i B MEGAp Protect PUR 30/90 podano w poniższej tabeli:</p> <table border="1" data-bbox="502 1236 1453 1375"> <thead> <tr> <th>Nazwa na opakowaniu</th> <th>Proporcje mieszania objętościowo</th> <th>Proporcje mieszania wagowo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MEGAp Protect PUR 30/90 składnik A</td> <td>8</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>MEGAp Protect H-PUR 040 składnik B</td> <td>1</td> <td>11</td> </tr> </tbody> </table>	Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania objętościowo	Proporcje mieszania wagowo	MEGAp Protect PUR 30/90 składnik A	8	100	MEGAp Protect H-PUR 040 składnik B	1	11
Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania objętościowo	Proporcje mieszania wagowo								
MEGAp Protect PUR 30/90 składnik A	8	100								
MEGAp Protect H-PUR 040 składnik B	1	11								
Warunki stosowania:	<p>Minimalna temperatura materiału - +15°C Minimalna temperatura otoczenia - +5°C Minimalna temperatura podłoża - +5°C Maksymalna wilgotność względna - 80%</p> <p>Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.</p> <p>W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić właściwą wentylację podczas malowania oraz wysychania powłoki.</p>									
Metody nakładania:	<p>Natrysk bezpowietrzny, pneumatyczny, pędzel, wałek.</p> <p>Zalecane parametry natrysku bezpowietrzego:</p> <p>Kąt natrysku – dobrać do kształtu malowanego elementu Średnica dyszy – 0,011”-0,017” Ciśnienie zasilające – 0,4-0,7 MPa Przełożenie pompy – min. 45:1 Ciśnienie na dyszy – min. 12 MPa Rozcieńczalnik – MEGAp Protect R-PUR 1 (0÷10% objętościowo)</p> <p>Do aplikacji ręcznej farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.</p>									

Karta Techniczna MEGAp Protect® PUR 30/90		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 26.03.2010	Strona: 2 z 3

DANE APLIKACYJNE:	
Warunki BHP:	Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Ze względu na obecność w farbie palnych i szkodliwych dla zdrowia substancji prace malarskie należy wykonywać przy dobrej wentylacji. Należy unikać wdychania oparów i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu ze skórą i oczami. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Po zakończeniu prac pomieszczenia należy intensywnie wietrzyć aż do zaniku specyficznego zapachu - wówczas można je oddać do użytku. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska.
Czyszczenie narzędzi:	Narzędzia należy czyścić rozcieńczalnikiem MEGAp Protect R-PUR 1 . Pozostałości utwardzonego materiału usunąć mechanicznie.
Ochrona środowiska:	Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Pomoc techniczna:	Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania materiału i/lub systemu.

MEGAp Protect PUR 30/90 jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna MEGAp Protect® PUR 30/90		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 26.03.2010	Strona: 3 z 3