

MEGAprotect® EP 33	
Emalia epoksydowa	
Karta Techniczna produktu	Wydanie 03/PL

Opis:	MEGAprotect® EP 33 jest dwuskładnikową, emalią epoksydową utwardzaną poliaminoamidem.
Zastosowanie:	Materiał przeznaczony jest do wykonywania warstw nawierzchniowych w epoksydowych systemach, eksploatowanych w atmosferze miejskiej, przemysłowej, morskiej oraz warunkach dużej agresywności chemicznej. MEGAprotect® EP 33 może być stosowany jako emalia w zestawach antykorozyjnych na podłoże stalowe, żeliwne oraz betonowe. Produkt zalecany do zabezpieczania konstrukcji: zbiorników, rurociągów oraz hal przemysłowych.
Właściwości:	- wysoka wytrzymałość mechaniczna i chemiczna - możliwość eksploatacji powłoki w temperaturze +120°C, okresowo do +150°C w środowisku suchym - tworzy powłoki odporne na działanie wody, ścieków, roztworów ługów, soli oraz produktów naftowych
Opakowania:	MEGAprotect® EP 33 jest dostarczany w zestawach zawierających 15 l produktu.
Okres przydatności / przechowywanie:	Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach.

DANE TECHNICZNE:				
Gęstość	~1,3 g/dm ³			
Zawartość części stałych	~44 % (objętościowo)			
Zawartość części lotnych	max 39% (wagowo)			
Zawartość VOC	500±20 g/dm ³			
Grubość warstwy na mokro (WFT)	91÷182 µm			
Grubość warstwy na sucho (DFT)	40÷80 µm			
Wydajność teoretyczna	7,3 m ² (dla 60 µm suchej powłoki)			
Wydajność praktyczna (zużycie praktyczne)	jest uzależniona m.in. od warunków podczas aplikacji, techniki nakładania, kształtu oraz chropowatości zabezpieczanej powierzchni i strat nanoszenia			
Czasy schnięcia:	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
- suchość pyłowa (maksymalnie po)	8 h	4 h	2 h	1 h
- suchość dotykowa (maksymalnie po)	24 h	12 h	6 h	3 h
- kolejna warstwa (minimalnie po)	32 h	16 h	8 h	4 h
Żywotność mieszaniny (w temperaturze 20°C)	ok. 6 h			
Zalecana ilość warstw	1-2			
Następne wymalowania	maksymalny czas przemalowania – 30 dni (powłoki epoksydowe, bitumiczno-epoksydowe)			

Karta Techniczna MEGAprotect® EP 33		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 29.04.2009	Strona: 3 z 3

DANE TECHNICZNE:	
Farby podkładowe	MEGAprotect® EP 10 PZ, MEGAprotect® EP 11 Zn, MEGAprotect® EP 12 Al, MEGAprotect® EP 13, MEGAprotect® EP 20 HS, MEGAprotect® EP 21 HS, MEGAprotect® EP 21 Al
Farby nawierzchniowe	MEGAprotect® EP 33
Kolor	Kolory zgodnie z listą asortymentową wg palety RAL
Stopień połysku	połysk
Temperatura zapłonu	>21°C

DANE APLIKACYJNE:										
Przygotowanie podłoża:	<p>Wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp.</p> <p><u>Beton</u> - powierzchnia powinna być wysezonowana (min. 28 dni od wylania), sucha (maks. 4% wilgotności), pozbawiona wszelkich zabrudzeń, tłustych plam oraz mleczka cementowego. Zaleca się zagruntować powierzchnie betonowe MEGAprotect® EP 13.</p> <p><u>Nowe powłoki</u> - należy przestrzegać minimalnych i maksymalnych czasów przemalowania farb podkładowych. W razie konieczności powierzchnię odtłuścić i odpylić przed malowaniem.</p> <p><u>Stare powłoki</u> - powierzchnię zmyć dokładnie wodą z detergentem a następnie opłukać czystą wodą i wysuszyć. Usunąć luźne elementy starej farby. Szfzować brzegi istniejącej powłoki. Dokładnie odpylić. Zaprawki wykonać farbą do uzyskania pełnej grubości powłoki. Zaleca się wykonać próbę przyczepności przed malowaniem właściwym.</p>									
Przygotowanie materiału:	<p>Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie dodać utwardzacz (składnik B) i całość dokładnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (300÷400 obr/min.), aż do uzyskania jednorodnej konsystencji, jednak nie krócej niż przez 3 min. Mieszanie prowadzić zachowując właściwe proporcje obu składników. Mieszaninę pozostawić w pojemniku na 15-30 min. Po ponownym wymieszeniu materiał jest gotowy do aplikacji.</p> <p>Proporcje mieszania składników A i B MEGAprotect® EP 33 podano w poniższej tabeli:</p> <table border="1" data-bbox="534 1205 1412 1344"> <thead> <tr> <th>Nazwa na opakowaniu</th> <th>Proporcje mieszania wagowo</th> <th>Proporcje mieszania objętościowo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MEGAprotect® EP 33 składnik A</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>MEGAprotect® EP 33 składnik B</td> <td>32</td> <td>44</td> </tr> </tbody> </table>	Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania wagowo	Proporcje mieszania objętościowo	MEGAprotect® EP 33 składnik A	100	100	MEGAprotect® EP 33 składnik B	32	44
Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania wagowo	Proporcje mieszania objętościowo								
MEGAprotect® EP 33 składnik A	100	100								
MEGAprotect® EP 33 składnik B	32	44								
Warunki stosowania:	<p>Minimalna temperatura farby – + 15°C Minimalna temperatura otoczenia – + 5°C Minimalna temperatura podłoża – + 5°C Maksymalna wilgotność względna – 85 %</p> <p>Temperatura powierzchni wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.</p> <p>W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić właściwą wentylację podczas malowania oraz wysychania powłoki.</p> <p>MEGAprotect® EP 33, jak każdy epoksyd, poddany ekspozycji zewnętrznej może mieć tendencję do kredowania oraz zmiany koloru.</p>									

Karta Techniczna MEGAprotect® EP 33		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 29.04.2009	Strona: 3 z 3

DANE APLIKACYJNE:	
Metoda nakładania:	<p>Natrysk bezpowietrzny, pędzel, wałek. Zalecane parametry natrysku bezpowietrznego:</p> <p>Kąt natrysku – dobrać do kształtu malowanego elementu Średnica dyszy – 0,017”-0,023” Ciśnienie zasilające – 0,4-0,7 MPa Przełożenie pompy – min. 45:1 Ciśnienie na dyszy – min. 18 MPa Rozcieńczalnik – MEGAprotect® REP 1 (0%-10% obj.)</p> <p>Do aplikacji ręcznej – w określonych przypadkach - farbę można rozcieńczyć dodatkiem rozcieńczalnika MEGAprotect® REP 1 w ilości maksymalnej 10% objętościowo.</p>
Warunki BHP:	<p>Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Ze względu na obecność w farbie palnych i szkodliwych dla zdrowia substancji prace malarskie należy wykonywać przy dobrej wentylacji. Należy unikać wnikania oparów i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu ze skórą i oczami. Z uwagi na obecność w farbie szkodliwych związków poliaminamidowych, przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Po zakończeniu prac pomieszczenia należy intensywnie wietrzyć aż do zaniku specyficznego zapachu – wówczas można je oddać do użytku. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska.</p>
Czyszczenie narzędzi:	<p>Narzędzia należy czyścić rozcieńczalnikiem MEGAprotect® REP 1. Pozostałości utwardzonego materiału usunąć mechanicznie.</p>
Ochrona środowiska:	<p>Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.</p>
Pomoc techniczna:	<p>Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania materiału i/lub systemu.</p>

MEGAprotect® EP 33 jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna MEGAprotect® EP 33		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.:+48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com , www.megachemie.com	Data wydania: 29.04.2009	Strona: 3 z 3