

MEGAprotect® EP 20 HS

Gruntoemalia epoksydowa pigmentowana fosforanem cynku

Karta Techniczna produktu

Wydanie 03/PL

Opis:	MEGAprotect® EP 20 HS jest dwuskładnikową, grubopowłokową gruntoemalią epoksydową, utwardzaną poliaminoamidem, pigmentowaną antykorozyjnie fosforanem cynku.
Zastosowanie:	Materiał przeznaczony jest do wykonywania warstw gruntujących, pośrednich i nawierzchniowych w epoksydowych i epoksydowo-poliuretanowych systemach eksploatowanych w atmosferze miejskiej, przemysłowej oraz morskiej. MEGAprotect® EP 20 HS może funkcjonować jako samodzielne zabezpieczenie konstrukcji. Produkt zalecany do zabezpieczania konstrukcji: mostów, hal przemysłowych, sprzętu transportowego, wagonów kolejowych oraz kontenerów.
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> - wysoka wytrzymałość mechaniczna - możliwość eksploatowania powłoki w temperaturze +120°C w środowisku suchym - dobra przyczepność nawet do źle przygotowanych podłoży - tworzy powłoki odporne na działanie wody i roztworów soli, ropy naftowej, oleju opałowego, napędowego oraz niektórych rozpuszczalników organicznych
Opakowania:	MEGAprotect® EP 20 HS dostarczany jest w zestawach zawierających 17 l produktu.
Okres przydatności / przechowywanie:	Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach.
Aprobata Techniczna:	Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-1101: Systemy powłokowe MEGAprotect do antykorozyjnego zabezpieczania powierzchni stalowych konstrukcji mostowych.

DANE TECHNICZNE:				
Gęstość	~1,6 kg/dm ³			
Zawartość części stałych	68% (objętościowo)			
Zawartość części lotnych	max 18% (wagowo)			
Zawartość VOC	290±20 g/dm ³			
Grubość warstwy na mokro (WFT)	147÷294 µm			
Grubość warstwy na sucho (DFT)	100÷200 µm			
Wydajność teoretyczna	6,8 m ² (dla 100 µm suchej powłoki)			
Wydajność praktyczna (zużycie praktyczne)	jest uzależniona m.in. od warunków podczas aplikacji, techniki nakładania, kształtu oraz chropowatości zabezpieczanej powierzchni i strat nanoszenia			
Czasy schnięcia:	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
- suchość pyłowa (maksymalnie po)	16 h	4 h	4 h	2 h
- suchość dotykowa (maksymalnie po)	28 h	14 h	7 h	3½ h
- kolejna warstwa (minimalnie po)	40 h	20 h	10 h	5 h
Żywotność mieszaniny (w temperaturze +20°C)	ok. 4 h			

Karta Techniczna MEGAprotect® EP 20 HS		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 29.04.2009	Strona: 3 z 3

Zalecana ilość warstw	1-3
Następne wymalowania	maksymalny czas przemalowania – 30 dni (powłoki epoksydowe, bitumiczno-epoksydowe, poliuretanowe, winylowe i akrylowe)
Farby podkładowe	MEGAprotect® EP 10 PZ, MEGAprotect® EP 11 Zn, MEGAprotect® EP 13, MEGAprotect® EP 20 HS
Farby nawierzchniowe	MEGAprotect® EP 20 HS, MEGAprotect® EP 21Al, MEGAprotect® EP 33, MEGAprotect® EP 34, MEGAprotect® PUR 30, MEGAprotect® PUR 31
Kolor	Kolory zgodnie z listą asortymentową wg palety RAL
Stopień połysku	półmat
Temperatura zapłonu	>21°C

DANE APLIKACYJNE:										
Przygotowanie podłoża:	<p>Wszystkie powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp.</p> <p><u>Stal</u> – przy stosowaniu jako grunt - powierzchnię oczyścić do następującego stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1</p> <ul style="list-style-type: none"> • St 3 - dla konstrukcji eksploatowanej w warunkach korozyjności środowiska C1-C3 • Sa 2½ - dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w atmosferze agresywnej <p><u>Ocynk</u> - powierzchnię odtłuścić detergentem, a następnie spłukać dokładnie wodą pod ciśnieniem. Dla zapewnienia właściwej przyczepności zaleca się omieść ja ścierniwem. Powierzchnie ocynkowane ognioowo zagruntować MEGAprotect® EP 13.</p> <p><u>Aluminium</u> - powierzchnia powinna być odtuszczone właściwym detergentem a następnie dokładnie spłukana wodą pod ciśnieniem. Dla poprawy przyczepności powłoki, zaleca się zmatowić powierzchnię.</p> <p><u>Beton</u> - powierzchnia powinna być wysezonowana (min. 28 dni od wylania), sucha (maks. 4% wilgotności), pozbawiona wszelkich zabrudzeń, tłustych plam oraz mleczka cementowego. Dla poprawy powłoki zaleca się zagruntować powierzchnie betonowe MEGAprotect® EP 13.</p> <p><u>Stare powłoki epoksydowe</u> - powierzchnię zmyć dokładnie wodą z detergentem, a następnie optukać czystą wodą i wysuszyć. Usunąć luźne elementy starej farby. Sfazować brzegi istniejącej powłoki. Dokładnie odpylić. Zaprawki wykonać farbą do uzyskania pełnej grubości powłoki. Zaleca się wykonać próbę przyczepności przed malowaniem właściwym.</p>									
Przygotowanie materiału:	<p>Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie dodać utwardzacz (składnik B) i całość dokładnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (300÷400 obr/min), aż do uzyskania jednorodnej konsystencji, jednak nie krócej niż przez 3 min. Mieszanie prowadzić zachowując właściwe proporcje obu składników. Mieszaninę pozostawić w pojemniku na 15-30 min. Po ponownym zamieszaniu farba jest gotowa do aplikacji.</p> <p>Proporcje mieszania składników A i B materiału MEGAprotect® EP 20 HS podano w poniższej tabeli:</p> <table border="1" data-bbox="513 1585 1410 1742"> <thead> <tr> <th>Nazwa na opakowaniu</th> <th>Proporcje mieszania wagowo</th> <th>Proporcje mieszania objętościowo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MEGAprotect® EP 20 HS składnik A</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>MEGAprotect® EP 20 HS składnik B</td> <td>18</td> <td>31</td> </tr> </tbody> </table>	Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania wagowo	Proporcje mieszania objętościowo	MEGAprotect® EP 20 HS składnik A	100	100	MEGAprotect® EP 20 HS składnik B	18	31
Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania wagowo	Proporcje mieszania objętościowo								
MEGAprotect® EP 20 HS składnik A	100	100								
MEGAprotect® EP 20 HS składnik B	18	31								

Karta Techniczna MEGAprotect® EP 20 HS		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.:+48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 29.04.2009	Strona: 3 z 3

DANE APLIKACYJNE:	
Warunki stosowania:	Minimalna temperatura farby – + 15 ⁰ C Minimalna temperatura otoczenia – + 5 ⁰ C Minimalna temperatura podłoża – + 5 ⁰ C Maksymalna wilgotność względna – 95 % Temperatura powierzchni wyższa o min. 3 ⁰ C od temperatury punktu rosy. W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić właściwą wentylację podczas malowania oraz wysychania powłoki. MEGAprotect® EP 20 HS , jak każdy epoksyd, poddany ekspozycji zewnętrznej może mieć tendencję do kredowania oraz zmiany koloru.
Metoda nakładania:	Natrysk bezpowietrzny, pędzel, wałek. Zalecane parametry natrysku bezpowietrzego: Kąt natrysku – dobrać do kształtu malowanego elementu Średnica dyszy – 0,017”-0,023” Ciśnienie zasilające – 0,5-0,7 MPa Przełożenie pompy – min. 45:1 Ciśnienie na dysz – min. 22 MPa Rozcieńczalnik – MEGAprotect® REP 1 (0%-10% obj.) Do aplikacji ręcznej farbę można rozcieńczyć dodatkiem rozcieńczalnika MEGAprotect® REP 1 w ilości maksymalnej 10% objętościowo.
Warunki BHP:	Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Ze względu na obecność w farbie palnych i szkodliwych dla zdrowia substancji prace malarskie należy wykonywać przy dobrej wentylacji. Należy unikać wdychania oparów i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu ze skórą i oczami. Z uwagi na obecność w farbie szkodliwych związków poliaminamidowe, przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Po zakończeniu prac pomieszczenia należy intensywnie wietrzyć aż do zaniku specyficznego zapachu - wówczas można je oddać do użytku. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska
Czyszczenie narzędzi:	Narzędzia należy czyścić rozcieńczalnikiem MEGAprotect® REP 1 . Pozostałości utwardzonego materiału usunąć mechanicznie.
Ochrona środowiska:	Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mieszanina mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu i wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki produktu oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Pomoc techniczna:	Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania materiału i/lub systemu.

MEGAprotect® EP 20 HS jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna MEGAprotect® EP 20 HS		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 29.04.2009	Strona: 3 z 3