

MEGAprotect® EP 13

Uszczelniający grunt epoksydowy do powierzchni ocynkowanych i betonu

Karta Techniczna produktu

Wydanie 07/PL

Opis:	MEGAprotect EP 13 jest dwuskładnikowym, rozpuszczalnikowym, bardzo dobrze penetrującym gruntem epoksydowym, utwardzonym poliaminoamidem.
Zastosowanie:	<ul style="list-style-type: none"> – Wykonywanie warstw gruntujących i doszczelniających w epoksydowych i epoksydowo-poliuretanowych systemach zabezpieczenia antykorozyjnego konstrukcji stalowych ocynkowanych ogniowo i natryskowo oraz zabezpieczonych farbami epoksydowymi wysokocynkowymi i krzemianowo-cynkowymi, eksploatowanych w atmosferze miejskiej, przemysłowej oraz morskiej – Zabezpieczanie konstrukcji: mostów, sprzętu transportowego, słupów oraz masztów ocynkowanych – Wykonywanie warstw gruntujących w systemach powłokowych do ochrony konstrukcji żelbetowych, w tym także obciążonych wodą i kondensatem wodnym (wewnętrzne strony płaszczy chłodni kominowych i wentylatorowych, zbiorniki, górne strefy kominów)
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> – Materiał silnie penetrujący podłoże – Dobre właściwości doszczelniające – Bardzo dobra przyczepność do podłoża – Wysoka wytrzymałość mechaniczna oraz elastyczność – Możliwość stosowania zarówno na powierzchniach ocynkowanych jak i betonowych – Łatwość aplikacji – Możliwość stosowania w konstrukcjach żelbetowych obciążonych wodą i kondensatem wodnym
Opakowania:	MEGAprotect EP 13 dostarczany jest w zestawach zawierających 20 l produktu.
Okres przydatności / przechowywanie:	Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +25°C.
Aprobata techniczna:	Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-1101 – Systemy powłokowe MEGAprotect do antykorozyjnego zabezpieczania powierzchni stalowych konstrukcji mostowych. Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2009-03-1573 – Epoksydowo-mineralne materiały MEGAdur EP 050 I, MEGAdur EP 140 I, MEGAdur EP 100 i MEGAprotect EP 13 do strukturalnego i powierzchniowego wzmocnienia i napraw konstrukcji betonowych.

DANE TECHNICZNE:

Gęstość	~0,9 kg/dm ³
Zawartość części stałych	34±2% (objętościowo)
Zawartość części lotnych	max 59% (wagowo)
Grubość warstwy na mokro (WFT)	60 μm ÷ 90 μm
Grubość powłoki na sucho (DFT)	20 μm ÷ 30 μm
Wydajność teoretyczna	17 m ² (dla 20 μm suchej powłoki)
Zużycie teoretyczne (na powierzchniach betonowych i ceramicznych)	minimalne: 0,15 l/m ² (0,14 kg/m ²) wysycenie podłoża: 0,20-0,40 l/m ² (0,19-0,38 kg/m ²)
Wydajność praktyczna (zużycie praktyczne)	jest uzależniona m.in. od warunków panujących podczas aplikacji, techniki nakładania, kształtu oraz chropowatości zabezpieczanej powierzchni, chłonności podłoża i strat nanoszenia

Karta Techniczna **MEGAprotect® EP 13**

MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192
tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com

Data
wydania:
26.03.2010

Strona:
1 z 3

DANE TECHNICZNE:			
Czasy schnięcia (DFT 20 µm): - suchość pyłowa (maksymalnie po) - suchość dotykowa (maksymalnie po) - kolejna warstwa (minimalnie po)	+10°C	+20°C	+30°C
	2 h	45 min	30 min
	6 h	3 h	2,5 h
	8 h	4 h	1,5 h
Żywotność mieszaniny (w temperaturze +20°C)	do 12 h od momentu wymieszania (parametr zależny od warunków przechowywania)		
Zalecana ilość warstw	1-2		
Kolor	bezbarny		
Stopień połysku	połysk		
Temperatura zapłonu	>21°C		
Zawartość VOC	530±20 g/dm ³		
Następne wymalowania	Farby epoksydowe, poliuretanowe, bitumiczno-epoksydowe, winylowe i akrylowe. Maksymalny czas przemalowania – 3 dni.		
Farby podkładowe	MEGAprotect EP 11 Zn, MEGAprotect EP 13		
Farby nawierzchniowe	wyroby epoksydowe z grupy MEGAprotect EP (z wyjątkiem gruntów wysokocynkowych), wszystkie wyroby poliuretanowe z grupy MEGAprotect PUR, MEGAprotect AY 20/50 MP		

DANE APLIKACYJNE:										
Przygotowanie podłoża:	<p>Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp.</p> <p><u>Ocynk ogniowy</u> - powierzchnię odtłuścić detergentem, a następnie spłukać dokładnie wodą pod ciśnieniem. Dla zapewnienia właściwej przyczepności zaleca się omieść powierzchnię ścierniwem.</p> <p><u>Ocynk natryskowy</u> - powierzchnię zaleca się doszczelniać do 4 godzin po metalizacji.</p> <p><u>Beton i powierzchnie ceramiczne</u> - powierzchnia powinna być mocna, sucha, czysta, lekko chropowata, o otwartych porach. Wszelkie zanieczyszczenia takie jak: mleczo cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty oraz stare powłoki - należy usunąć. Czyszczenie podłoża betonowego najlepiej przeprowadzić metodą strumieniowo-ścierną (piaskowanie, hydropiaskowanie lub wysokociśnieniowe czyszczenie hydrodynamiczne). Średnia wartość próby <i>pull-off</i> (wytrzymałość betonu na odrywanie) powinna wynosić minimum 1,5 MPa. Należy przestrzegać wymaganych czasów dojrzewania betonu oraz materiałów naprawczych.</p>									
Przygotowanie materiału:	<p>Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie dodać utwardzacz MEGAprotect H-EP 012 (składnik B) i całość dokładnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (300÷400 obr./min.), aż do uzyskania jednorodnej konsystencji, jednak nie krócej niż przez 3 min. Mieszanie prowadzić zachowując właściwe proporcje obu składników. Mieszaninę pozostawić w pojemniku na 15-30 min. Po ponownym wymieszaniu materiał jest gotowy do aplikacji.</p> <p>Proporcje mieszania składników A i B MEGAprotect EP 13 podano w poniższej tabeli:</p> <table border="1" data-bbox="539 1731 1417 1870"> <thead> <tr> <th>Nazwa na opakowaniu</th> <th>Proporcje mieszania objęściowo</th> <th>Proporcje mieszania wagowo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MEGAprotect EP 13 składnik A</td> <td>3</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>MEGAprotect H-EP 012 składnik B</td> <td>1</td> <td>34</td> </tr> </tbody> </table>	Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania objęściowo	Proporcje mieszania wagowo	MEGAprotect EP 13 składnik A	3	100	MEGAprotect H-EP 012 składnik B	1	34
Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania objęściowo	Proporcje mieszania wagowo								
MEGAprotect EP 13 składnik A	3	100								
MEGAprotect H-EP 012 składnik B	1	34								

Karta Techniczna MEGAprotect® EP 13		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 26.03.2010	Strona: 2 z 3

DANE APLIKACYJNE:	
Warunki stosowania:	<p>Minimalna temperatura materiału - +15°C Minimalna temperatura otoczenia - +10°C Minimalna temperatura podłoża - +10°C Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia - +30°C Maksymalna wilgotność względna - 85%</p> <p>Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.</p> <p>W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić właściwą wentylację podczas malowania oraz wysychania powłoki.</p> <p>MEGAprotect EP 13, jak każdy epoksyd, poddany ekspozycji zewnętrznej (promieniowanie UV) może mieć tendencję do kredowania oraz zmiany koloru.</p>
Metody nakładania:	<p>Natrysk bezpowietrzny, pędzel, wałek.</p> <p>Zalecane parametry natrysku bezpowietrzego:</p> <p>Kąt natrysku – dobrać do kształtu malowanego elementu Średnica dyszy – 0,013”-0,019” Ciśnienie zasilające – 0,4-0,6 MPa Przełożenie pompy – min. 30:1 Ciśnienie na dyszy – min. 12 MPa Rozcieńczalnik – MEGAprotect R-EP 1 (0÷5% objętościowo)</p> <p>Do aplikacji ręcznej materiał można rozcieńczyć dodatkiem rozcieńczalnika MEGAprotect R-EP 1 w ilości maksymalnej 10% objętościowo.</p> <p><u>Gruntowanie powierzchni betonowych i ceramicznych</u> prowadzić aż do wysycenia podłoża. Należy przy tym unikać nakładania jednorazowo zbyt grubej warstwy i powstawania zastoisk materiału (tworzenia szklistej warstwy), co może skutkować zablokowaniem rozpuszczalnika i uniemożliwić właściwe utwardzenie materiału. W przypadku podłoży o zwiększonej chłonności i/lub porowatości, konieczne może okazać się wykonywanie gruntowania w 2 cyklach roboczych.</p>
Warunki BHP:	<p>Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Ze względu na obecność w farbie palnych i szkodliwych dla zdrowia substancji prace malarskie należy wykonywać przy dobrej wentylacji. Należy unikać wdychania oparów i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu ze skórą i oczami.</p> <p>Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Po zakończeniu prac pomieszczenia należy intensywnie wietrzyć aż do zaniku specyficznego zapachu - wówczas można je oddać do użytku. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.</p> <p>Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska.</p>
Czyszczenie narzędzi:	<p>Narzędzia należy czyścić rozcieńczalnikiem MEGAprotect R-EP 1. Pozostałości utwardzonego materiału usunąć mechanicznie.</p>
Ochrona środowiska:	<p>Składniki A i B w stanie nietwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.</p>
Pomoc techniczna:	<p>Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania materiału i/lub systemu.</p>

MEGAprotect EP 13 jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna MEGAprotect® EP 13		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 26.03.2010	Strona: 3 z 3