

<b>MEGAp Protect® EP 10 PZ</b>	
Grunt epoksydowy pigmentowany fosforanem cynku	
Karta Techniczna produktu	Wydanie 07/PL

<b>Opis:</b>	<b>MEGAp Protect EP 10 PZ</b> jest dwuskładnikowym gruntem epoksydowym, utwardzonym poliaminoamidem, pigmentowanym antykorozyjnie fosforanem cynku.
<b>Zastosowanie:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Wykonywanie warstw gruntujących lub międzywarstw w systemach epoksydowych i epoksydowo-poliuretanowych, eksploatowanych w agresywnych środowiskach</li> <li>– Jako warstwa „mistcoat” na powierzchni ocynkowane ogniowo, przy rozcieńczeniu 20-30%</li> <li>– Zabezpieczanie konstrukcji, gdzie wymagany jest krótki czas przemaalowania kolejnymi warstwami: hal przemysłowych i użyteczności publicznej, w tym branży spożywczej, sprzętu transportowego, maszyn rolniczych, mostów oraz rurociągów</li> </ul>
<b>Właściwości:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Bardzo dobra przyczepność do podłoża</li> <li>– Możliwość stosowania zarówno na powierzchniach stalowych, ocynkowanych, aluminiowych</li> <li>– Wysoka wytrzymałość mechaniczna oraz elastyczność</li> <li>– Bardzo wysoka odporność korozyjna w warunkach atmosfery miejskiej, przemysłowej i morskiej</li> </ul>
<b>Opakowania:</b>	<b>MEGAp Protect EP 10 PZ</b> dostarczany jest w zestawach zawierających 20 l produktu.
<b>Okres przydatności / przechowywanie:</b>	Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +25°C.
<b>Aprobata techniczna:</b>	Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-1101 – Systemy powłokowe MEGAp Protect do antykorozyjnego zabezpieczenia powierzchni stalowych konstrukcji mostowych.

<b>DANE TECHNICZNE:</b>				
<b>Gęstość</b>	~1,35 kg/dm <sup>3</sup>			
<b>Zawartość części stałych</b>	54±2% (objętościowo)			
<b>Zawartość części lotnych</b>	max 32% (wagowo)			
<b>Grubość warstwy na mokro (WFT)</b>	110 µm ÷ 220 µm			
<b>Grubość powłoki na sucho (DFT)</b>	60 µm ÷ 120 µm			
<b>Wydajność teoretyczna</b>	9 m <sup>2</sup> (dla 60 µm suchej powłoki)			
<b>Wydajność praktyczna (zużycie praktyczne)</b>	jest uzależniona m.in. od warunków panujących podczas aplikacji, techniki nakładania, kształtu oraz chropowatości zabezpieczanej powierzchni, chłonności podłoża i strat nanoszenia			
<b>Czasy schnięcia (DFT 80 µm):</b>	<b>+5°C</b>	<b>+10°C</b>	<b>+20°C</b>	<b>+30°C</b>
- suchość pyłowa (maksymalnie po)	4 h	1,5 h	45 min	30 min
- suchość dotykowa (maksymalnie po)	8 h	3 h	1,5 h	1 h
- kolejna warstwa (minimalnie po)	12 h	5 h	2 h	1,5 h
<b>Żywotność mieszaniny (w temperaturze +20°C)</b>	ok. 8 h			
<b>Zalecana ilość warstw</b>	1-3			
<b>Kolor</b>	szary (RAL 7032), czerwony tlenkowy			

Karta Techniczna <b>MEGAp Protect® EP 10 PZ</b>		
<b>MEGACHEMIE Sp. z o.o.</b> 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 26.03.2010	Strona: 1 z 3

DANE TECHNICZNE:	
Stopień połysku	mat
Temperatura zapłonu	>21°C
Zawartość VOC	430±20 g/dm <sup>3</sup>
Następne wymalowania	Farby epoksydowe, poliuretanowe, bitumiczno-epoksydowe, winylowe i akrylowe. Maksymalny czas przemalowania – 30 dni.
Farby podkładowe	<b>wszystkie wyroby epoksydowe z grupy MEGAp Protect EP</b>
Farby nawierzchniowe	<b>wszystkie wyroby epoksydowe z grupy MEGAp Protect EP (z wyjątkiem gruntów wysokocynkowych), wszystkie wyroby poliuretanowe z grupy MEGAp Protect PUR, MEGAp Protect AY 20/50 MP</b>

DANE APLIKACYJNE:										
<b>Przygotowanie podłoża:</b>	<p>Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp.</p> <p><u>Stal</u> - Powierzchnię oczyścić do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Sa 3 dla konstrukcji eksploatowanej w warunkach korozyjności środowiska C1-C3</li> <li>Sa 2½ dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w atmosferze agresywnej</li> </ul> <p><u>Ocynk</u> - powierzchnię odtłuścić detergentem, a następnie spłukać dokładnie wodą pod ciśnieniem. Dla zapewnienia właściwej przyczepności zaleca się omieść powierzchnię ścierniwem. Powierzchnie ocynkowane ogniowo zaleca się zagruntować <b>MEGAp Protect EP 13</b>.</p> <p><u>Aluminium</u> - powierzchnia powinna być odtuszczona właściwym detergentem, a następnie dokładnie spłukana wodą pod ciśnieniem. Dla poprawy przyczepności powłoki, zaleca się zmatowić powierzchnię.</p> <p><u>Stare powłoki epoksydowe</u> - powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Usunąć luźne elementy starej farby. Sfazować brzegi istniejącej powłoki. Dokładnie odpylić. Zaprawki wykonać farbą do uzyskania pełnej grubości powłoki. Zaleca się wykonać próbę przyczepności przed malowaniem właściwym.</p>									
<b>Przygotowanie materiału:</b>	<p>Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie dodać utwardzacz <b>MEGAp Protect H-EP 013</b> (składnik B) i całość dokładnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (300÷400 obr/min.), aż do uzyskania jednorodnej konsystencji, jednak nie krócej niż przez 3 min. Mieszanie prowadzić zachowując właściwe proporcje obu składników. Mieszanie pozostawić w pojemniku na 15-30 min. Po ponownym wymieszaniu materiał jest gotowy do aplikacji.</p> <p>Proporcje mieszania składników A i B <b>MEGAp Protect EP 10 PZ</b> podano w poniższej tabeli:</p> <table border="1" data-bbox="539 1444 1417 1585"> <thead> <tr> <th>Nazwa na opakowaniu</th> <th>Proporcje mieszania objętościowo</th> <th>Proporcje mieszania wagowo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>MEGAp Protect EP 10 PZ</b> składnik A</td> <td>4</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td><b>MEGAp Protect H-EP 013</b> składnik B</td> <td>1</td> <td>15,3</td> </tr> </tbody> </table>	Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania objętościowo	Proporcje mieszania wagowo	<b>MEGAp Protect EP 10 PZ</b> składnik A	4	100	<b>MEGAp Protect H-EP 013</b> składnik B	1	15,3
Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania objętościowo	Proporcje mieszania wagowo								
<b>MEGAp Protect EP 10 PZ</b> składnik A	4	100								
<b>MEGAp Protect H-EP 013</b> składnik B	1	15,3								
<b>Warunki stosowania:</b>	<p>Minimalna temperatura materiału - +15°C</p> <p>Minimalna temperatura otoczenia - +5°C</p> <p>Minimalna temperatura podłoża - +5°C</p> <p>Maksymalna wilgotność względna - 85%</p> <p>Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.</p> <p>W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić właściwą wentylację podczas malowania oraz wysychania powłoki.</p> <p><b>MEGAp Protect EP 10 PZ</b>, jak każdy epoksyd, poddany ekspozycji zewnętrznej (promieniowanie UV) może mieć tendencję do kredowania oraz zmiany koloru.</p>									

Karta Techniczna <b>MEGAp Protect® EP 10 PZ</b>		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 26.03.2010	Strona: 2 z 3

<b>DANE APLIKACYJNE:</b>	
<b>Metody nakładania:</b>	Natrysk bezpowietrzny, pneumatyczny, pędzel. Zalecane parametry natrysku bezpowietrznego: Kąt natrysku – dobrać do kształtu malowanego elementu Średnica dyszy – 0,015”-0,021” Ciśnienie zasilające – 0,4-0,7 MPa Przełożenie pompy – min. 45:1 Ciśnienie na dyszy – min. 12 MPa Rozcieńczalnik – <b>MEGAp Protect R-EP 1</b> (0÷5% objętościowo) Do aplikacji ręcznej farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
<b>Warunki BHP:</b>	Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Ze względu na obecność w farbie palnych i szkodliwych dla zdrowia substancji prace malarskie należy wykonywać przy dobrej wentylacji. Należy unikać wdychania oparów i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu ze skórą i oczami. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Po zakończeniu prac pomieszczenia należy intensywnie wietrzyć aż do zaniku specyficznego zapachu - wówczas można je oddać do użytku. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska.
<b>Czyszczenie narzędzi:</b>	Narzędzia należy czyścić rozcieńczalnikiem <b>MEGAp Protect R-EP 1</b> . Pozostałości utwardzonego materiału usunąć mechanicznie.
<b>Ochrona środowiska:</b>	Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
<b>Pomoc techniczna:</b>	Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania materiału i/lub systemu.

**MEGAp Protect EP 10 PZ jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.**

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna <b>MEGAp Protect® EP 10 PZ</b>		
<b>MEGACHEMIE Sp. z o.o.</b> 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.:+48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 26.03.2010	Strona: 3 z 3