

MEGAprotect® EP 10 HB	
Specjalny, grubopowłokowy grunt epoksydowy do szybkiego przemalowania	
Karta Techniczna produktu	Wydanie 07/PL

Opis:	MEGAprotect EP 10 HB jest grubopowłokowym gruntem epoksydowym, utwardzonym poliaminoamidem, pigmentowanym antykorozyjnie fosforanem cynku.
Zastosowanie:	<ul style="list-style-type: none"> – Wykonywanie warstw gruntujących lub międzywarstw w systemach epoksydowych i epoksydowo-poliuretanowych, eksploatowanych w agresywnych środowiskach – Przemalowanie starych powłok jednoskładnikowych – Jako warstwa „mistcoat” na powierzchni ocynkowane ogniowo, przy rozcieńczeniu 20-30%. – Zabezpieczanie konstrukcji, gdzie wymagany jest krótki czas przemalowania kolejnymi warstwami: hal, sprzętu transportowego, maszyn górniczych i rolniczych, wagonów kolejowych oraz kontenerów
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> – Bardzo dobra przyczepność do podłoża – Możliwość stosowania zarówno na powierzchniach stalowych, ocynkowanych, aluminiowych oraz płyt warstwowych – Wysoka wytrzymałość mechaniczna oraz elastyczność – Bardzo wysoka odporność korozyjna w warunkach atmosfery przemysłowej i morskiej
Opakowania:	MEGAprotect EP 10 HB dostarczany jest w zestawach zawierających 20 l produktu.
Okres przydatności / przechowywanie:	Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +25°C.

DANE TECHNICZNE:				
Gęstość	~1,4 kg/dm ³			
Zawartość części stałych	59±2% (objętościowo)			
Zawartość części lotnych	max 30% (wagowo)			
Grubość warstwy na mokro (WFT)	70 µm ÷ 270 µm			
Grubość powłoki na sucho (DFT)	40 µm ÷ 160 µm			
Wydajność teoretyczna	9,8 m ² (dla 60 µm suchej powłoki)			
Wydajność praktyczna (zużycie praktyczne)	jest uzależniona m.in. od warunków panujących podczas aplikacji, techniki nakładania, kształtu oraz chropowatości zabezpieczanej powierzchni, chłonności podłoża i strat nanoszenia			
Czasy schnięcia (DFT 100 µm):	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
- suchość pyłowa (maksymalnie po)	3 h	1 h	30 min	15 min
- suchość dotykowa (maksymalnie po)	5 h	2 h	1 h	30 min
- kolejna warstwa (minimalnie po)	6 h	2 h	1 h	30 min
Żywotność mieszaniny (w temperaturze +20°C)	do 12 h			
Zalecana ilość warstw	1-2			
Kolor	szary (RAL 7001), czerwony tlenkowy			
Stopień połysku	mat			

Karta Techniczna MEGAprotect® EP 10 HB		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 26.03.2010	Strona: 1 z 3

DANE TECHNICZNE:	
Temperatura zapłonu	>21°C
Zawartość VOC	420±20 g/dm ³
Następne wymalowania	Farby epoksydowe, poliuretanowe, bitumiczno-epoksydowe, winylowe i akrylowe. Maksymalny czas przemalowania – 30dni.
Farby podkładowe	wszystkie wyroby epoksydowe z grupy MEGAp Protect EP
Farby nawierzchniowe	wszystkie wyroby epoksydowe z grupy MEGAp Protect EP (z wyjątkiem gruntów wysokocynkowych), wszystkie wyroby poliuretanowe z grupy MEGAp Protect PUR, MEGAp Protect AY 20/50 MP

DANE APLIKACYJNE:										
Przygotowanie podłoża:	<p>Wszystkie malowane powierzchnie powinny być czyste, suche i wolne od wszelkiego rodzaju zanieczyszczeń, takich jak tłuszcze, oleje, sole itp.</p> <p><u>Stal</u> - Powierzchnię oczyścić do stopnia czystości wg PN-ISO 8501-1</p> <ul style="list-style-type: none"> Sa 2 dla konstrukcji eksploatowanej w warunkach korozyjności środowiska C1-C3 Sa 2½ dla konstrukcji eksploatowanych w zanurzeniu oraz w atmosferze agresywnej <p><u>Ocynk</u> - powierzchnię odtłuścić detergentem, a następnie spłukać dokładnie wodą pod ciśnieniem. Dla zapewnienia właściwej przyczepności zaleca się omieść powierzchnię ścierniwem. Powierzchnie ocynkowane ogniowo zaleca się zagruntować MEGAp Protect EP 13.</p> <p><u>Aluminium</u> - powierzchnia powinna być odtłuszczona właściwym detergentem, a następnie dokładnie spłukana wodą pod ciśnieniem. Dla poprawy przyczepności powłoki, zaleca się zmatowić powierzchnię.</p> <p><u>Stare powłoki epoksydowe</u> - powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Usunąć luźne elementy starej farby. Sfazować brzegi istniejącej powłoki. Dokładnie odpylić. Zaprawki wykonać farbą do uzyskania pełnej grubości powłoki. Zaleca się wykonać próbę przyczepności przed malowaniem właściwym.</p> <p><u>Stare powłoki jednoskładnikowe</u> - powierzchnię zmyć dokładnie wodą i wysuszyć. Usunąć luźne elementy starej farby. Sfazować brzegi istniejącej powłoki. Dokładnie odpylić. Konieczne jest wykonanie próby przyczepności przed malowaniem właściwym oraz sprawdzenie czy farba nie zmiękcza (podnosi) starej powłoki.</p>									
Przygotowanie materiału:	<p>Wymieszać wstępnie składnik A, a następnie dodać utwardzacz MEGAp Protect H-EP 010 (składnik B) i całość dokładnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (300÷400 obr/min.), aż do uzyskania jednorodnej konsystencji, jednak nie krócej niż przez 3 min. Mieszanie prowadzić zachowując właściwe proporcje obu składników. Mieszanie pozostawić w pojemniku na 15-30 min. Po ponownym wymieszaniu materiał jest gotowy do aplikacji.</p> <p>Proporcje mieszania składników A i B MEGAp Protect EP 10 HB podano w poniższej tabeli:</p> <table border="1" data-bbox="539 1514 1417 1653"> <thead> <tr> <th>Nazwa na opakowaniu</th> <th>Proporcje mieszania objętościowo</th> <th>Proporcje mieszania wagowo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MEGAp Protect EP 10 HB składnik A</td> <td>4</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>MEGAp Protect H-EP 010 składnik B</td> <td>1</td> <td>15</td> </tr> </tbody> </table>	Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania objętościowo	Proporcje mieszania wagowo	MEGAp Protect EP 10 HB składnik A	4	100	MEGAp Protect H-EP 010 składnik B	1	15
Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania objętościowo	Proporcje mieszania wagowo								
MEGAp Protect EP 10 HB składnik A	4	100								
MEGAp Protect H-EP 010 składnik B	1	15								
Warunki stosowania:	<p>Minimalna temperatura materiału - +15°C</p> <p>Minimalna temperatura otoczenia - +5°C</p> <p>Minimalna temperatura podłoża - +5°C</p> <p>Maksymalna wilgotność względna - 85%</p> <p>Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.</p> <p>W pomieszczeniach zamkniętych należy zapewnić właściwą wentylację podczas malowania oraz wysychania powłoki.</p> <p>MEGAp Protect EP 10 HB, jak każdy epoksyd, poddany ekspozycji zewnętrznej (promieniowanie UV) może mieć tendencję do kredowania oraz zmiany koloru.</p>									

Karta Techniczna MEGAp Protect® EP 10 HB		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 26.03.2010	Strona: 2 z 3

DANE APLIKACYJNE:	
Metody nakładania:	Natrysk bezpowietrzny, pneumatyczny, pędzel, wałek. Zalecane parametry natrysku bezpowietrzego: Kąt natrysku – dobrać do kształtu malowanego elementu Średnica dyszy – 0,015”-0,021” Ciśnienie zasilające – 0,4-0,7 MPa Przełożenie pompy – min. 40:1 Ciśnienie na dyszy – min. 12 MPa Rozcieńczalnik – MEGAp Protect R-EP 1 (0÷5% objętościowo) Do aplikacji ręcznej farbę rozcieńczyć w zależności od potrzeb.
Warunki BHP:	Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Ze względu na obecność w farbie palnych i szkodliwych dla zdrowia substancji prace malarskie należy wykonywać przy dobrej wentylacji. Należy unikać wdychania oparów i mgły produktu oraz kontaktu wyrobu ze skórą i oczami. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Po zakończeniu prac pomieszczenia należy intensywnie wietrzyć aż do zaniku specyficznego zapachu - wówczas można je oddać do użytku. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska.
Czyszczenie narzędzi:	Narzędzia należy czyścić rozcieńczalnikiem MEGAp Protect R-EP 1 . Pozostałości utwardzonego materiału usunąć mechanicznie.
Ochrona środowiska:	Składniki A i B w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Pomoc techniczna:	Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania materiału i/lub systemu.

MEGAp Protect EP 10 HB jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna MEGAp Protect® EP 10 HB		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.:+48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com , www.megachemie.com	Data wydania: 26.03.2010	Strona: 3 z 3