

# MEGAflexy 60 PU

Elastyczny, jednoskładnikowy uszczelniaacz poliuretanowy

Karta Techniczna produktu

Wydanie 03/PL

<b>Opis:</b>	Jednoskładnikowy, elastyczny uszczelniaacz poliuretanowy, polimeryzujący pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu i materiałach łączonych.
<b>Zastosowanie:</b>	<p><b>MEGAflexy 60 PU</b> jest jednoskładnikowym poliuretanowym uszczelniaaczem. Tworzy wypełnienie odporne na warunki atmosferyczne. Produkt jest elementem systemowych rozwiązań <b>MEGAflexy</b>, i doskonale nadaje się do:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– Zabudowy kanałowe – łączenie profili, ścian wzajemnie do siebie</li> <li>– Uszczelniania i wypełniania szczelin dylatacyjnych w obiektach budowlanych</li> <li>– Produkcja autobusów – klejenie poszycia bocznego do szkieletu konstrukcji nośnej, łączenie blach aluminiowych, laminatu, drewna z elementami konstrukcji</li> <li>– Uszczelniania dylatacji na tarasach i balkonach oraz przy ocieplaniu ścian (przykład szczeliny dylatacyjne na budynkach)</li> <li>– Uszczelniania wanien przemysłowych, koryt, zbiorników (w tym także zbiorników z wodą pitną), posadzek przemysłowych oraz posadzek w garażach wielostanowiskowych</li> <li>– Uszczelnianie dylatacji nawierzchni parkingowych, elementów dachowych</li> <li>– Uszczelnianie połączeń na przejściach ruraruzy technologicznego</li> <li>– Zewnętrznych i wewnętrznych uszczelnień w betonie, drewnie, stali, aluminium, cynku, płytach ceramicznych i PCV</li> <li>– Uszczelniania dylatacji konstrukcyjnych budynków</li> <li>– Uszczelniania ram okiennych i ościeżnic drzwiowych z drewna, metalu, aluminium lub PCV z murem i tynkiem</li> <li>– Uszczelniania szczelin ścian osłonowych</li> <li>– Inne dziedziny przemysłu do łączenia ze sobą takich materiałów jak: aluminium, stal, blacha narzędziowa, poliester, drewno, szkło, beton, PCV, ABC, nieanodowane aluminium</li> </ul>
<b>Właściwości:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Doskonała przyczepność do wielu materiałów (również wilgotnych)</li> <li>– Wodoodporny</li> <li>– Odporny na promieniowanie UV</li> <li>– Trwale elastyczny nawet w niskich temperaturach</li> <li>– Odporny na działanie wody morskiej, słabych kwasów i wapna</li> <li>– Odporny na działanie produktów ropy naftowej</li> <li>– Może być malowany</li> <li>– Utwardzony nadaje się do szlifowania mechanicznego</li> <li>– Łatwy w stosowaniu</li> </ul>
<b>Opakowania:</b>	Rękaw z folii aluminiowej 600 ml
<b>Okres przydatności / przechowywanie:</b>	Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +30°C.
<b>Aprobata techniczna:</b>	Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-2230 - Materiał uszczelniający MEGAflexy do wypełniania i uszczelniania szczelin w obiektach mostowych.

Karta Techniczna **MEGAflexy 60 PU**

**MEGACHEMIE Sp. z o.o.** 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192  
tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com

Data  
wydania:  
21.01.2009

Strona:  
1 z 3

DANE TECHNICZNE:									
Kolor	biały, szary, czarny								
Gęstość	1,18 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> biały, szary, 1,16 ± 0,05 kg/dm <sup>3</sup> czarny								
Zawartość suchej masy	> 93%								
Temperatura stosowania	od +5°C do +40°C								
Czas skórowania w 23°C i 50 % wilgotności względnej	50 min.								
Szybkość utwardzania w 23°C i 50 % wilgotności względnej	4 mm/24h								
Wydłużenie do zerwania	> 600 % (ISO 8339)								
Twardość wg Shore'a A	> 55 (ISO 868)								
Moduł do 100%	1 MPa (ISO 8339)								
Lepkość 5 obr/min HBT7	1100 000 mPa s								
Wytrzymałość na rozciąganie	3,0 MPa								
Siła na ścinanie	1,5 MPa								
Zmiana objętości	ok. 8%								
Odporność na temperaturę po związaniu	od -40°C do + 90°C okresowo +120°C								
<b>Orientacyjne zużycie</b>									
Ilość metrów bieżących z opakowania 600 ml:									
Szerokość szczeliny [mm]	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Długość ścieżki [mb]*	150	66	56	24	16	12	9	7	6
* - parametr zależny od głębokości wypełnienia; przyjęto stosunek szerokości do głębokości wypełnienia równy 1:1									

DANE APLIKACYJNE:	
<b>Przygotowanie powierzchni:</b>	Powierzchnie na które nakładany będzie <b>MEGAflexy 60 PU</b> muszą być czyste, wolne od tłuszczów, pyłów, smarów, luźnych cząstek i zanieczyszczeń obniżających przyczepność preparatu. Istniejące zabrudzenia i ewentualne pozostałości poprzednich uszczelnień należy usunąć. W przypadku bardzo mokrych powierzchni i braku możliwości ich osuszenia, zaleca się przeprowadzenie próbnej aplikacji i zbadanie przyczepności. Zatłuszczone powierzchnie należy odtłuścić poprzez ich przetarcie szmatką nasączoną odpowiednim rozpuszczalnikiem np. acetonem. W przypadku powierzchni metalowych, do czyszczenia można zastosować benzynę lakową. Powierzchnie metalowe oraz laminat poliestrowy zaleca się zmatowić np. poprzez przetarcie papierem ściernym. Przed aplikacją, brzegi szczeliny zaleca się okleić taśmą samoprzylepną, co ułatwi usuwanie ewentualnych zabrudzeń. Gruntowanie wykonywać przy użyciu <b>MEGAflexy PRIMER</b> , nakładając go przy pomocy niewielkiego pędzelka na brzegi szczeliny.

Karta Techniczna <b>MEGAflexy 60 PU</b>		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 21.01.2009	Strona: 2 z 3

<b>Metoda nakładania:</b>	<p>W przypadku opakowania z folii aluminiowej do aplikacji należy stosować specjalny pistolet (ręczny lub pneumatyczny).</p> <p>W celu zapewnienia odpowiedniego stosunku głębokości do szerokości wypełnianej szczeliny (zalecany 1:1), w przypadku głębszych szczelin jako podparcie kitu należy stosować sznur polietylenowy o odpowiedniej średnicy (średnica sznura powinna wynosić 120% szerokości szczeliny). Sznur należy umieścić w wypełnianej szczelinie jeszcze przed wykonaniem zagruntowania jej brzegów. Gruntowanie wykonywać przy użyciu <b>MEGAflexy PRIMER</b>, nakładając go przy pomocy niewielkiego pędzelka na brzegi szczeliny.</p> <p>Wypełnianie szczelin przeprowadzić w sposób ciągły (bez przerw technologicznych), nie pozostawiając w nich pustych przestrzeni. W ciągu 5 minut powierzchnię wypełnienia należy spryskać wodnym roztworem mydła i wygładzić podobnie zwilżanym narzędziem, usuwając jednocześnie nadmiar materiału.</p> <p>Uszczelniacz można malować po zakończeniu procesu polimeryzacji, należy stosować farby oparte na dyspersji akrylowej.</p> <p>Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem, stwardniałe można usunąć tylko mechanicznie. Jeśli praca musi być przerwana, należy wycisnąć odrobinę uszczelniacza, tak by wystawał z końcówki dozującej. Przed wznowieniem pracy trzeba wyciągnąć zaschnięty materiał. Napoczęte opakowanie powinno być wykorzystane w możliwie najbliższym czasie.</p>
<b>Warunki stosowania:</b>	<p>Prace należy wykonywać w suchych warunkach przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +40°C. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C oraz wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach parametry materiału mogą ulec zmianie. Temperatura uszczelniacza podczas aplikacji powinna wynosić min. +20°C.</p>
<b>Warunki BHP:</b>	<p>Wyrób powinien być stosowany przez przeszkolone ekipy wykonawcze. Należy chronić skórę i oczy. W czasie pracy stosować rękawice i okulary ochronne. W przypadku kontaktu z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.</p> <p><i>Po całkowitym utwardzeniu materiał jest obojętny dla zdrowia i środowiska.</i></p>
<b>Czyszczenie narzędzi:</b>	<p>Po zastosowaniu <b>MEGAflexy 60 PU</b> narzędzia należy umyć rozpuszczalnikiem. Stałe zabrudzenia należy usunąć mechanicznie. Zaleca się zapoznanie się z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej przed przystąpieniem do pracy.</p>
<b>Ochrona środowiska:</b>	<p>Produkt nieutwardzony może zanieczyścić wodę i nie wolno go usuwać do gruntu, wód gruntowych i kanalizacji. Należy zawsze doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki produktu należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.</p>
<b>Pomoc techniczna:</b>	<p>Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania systemu. Wszystkie dane zawarte w Karcie Technicznej produktu oparte są na specjalistycznej wiedzy oraz wieloletnim doświadczeniu Producenta.</p>

**MEGAflexy 60 PU jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.**

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna <b>MEGAflexy 60 PU</b>		
<b>MEGACHEMIE Sp. z o.o.</b> 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: <a href="mailto:biuro@megachemie.com">biuro@megachemie.com</a> , <a href="http://www.megachemie.com">www.megachemie.com</a>	Data wydania: 21.01.2009	Strona: 3 z 3