

MEGAflexy 40 PU

Elastyczny, jednoskładnikowy uszczelniacz poliuretanowy

Karta Techniczna produktu

Wydanie 02/PL

Opis:	Jednoskładnikowy, elastyczny, uszczelniacz poliuretanowy, polimeryzujący pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu i materiałach łączonych.
Zastosowanie:	<p>MEGAflexy 40 PU jest jednoskładnikowym poliuretanowym uszczelniaczem. Tworzy on wypełnienie odporne na różne warunki atmosferyczne. Produkt jest elementem systemowych rozwiązań MEGAflexy i doskonale nadaje się do:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Uszczelniania i wypełniania szczelin dylatacyjnych w obiektach budowlanych - Uszczelniania dylatacji na tarasach i balkonach - Uszczelnianie wanień przemysłowych, koryt zbiorników (w tym także zbiorników z wodą pitną), posadzek przemysłowych oraz posadzek w garażach wielostanowiskowych - Uszczelnianie dylatacji nawierzchni parkingowych i elementów dachowych - Łączenie elementów o różnej rozszerzalności cieplnej - Uszczelnianie połączeń na przejściach ruraru technologicznego - Zewnętrznych i wewnętrznych uszczelnień w betonie, drewnie, stali, aluminium, cynku, płytkach ceramicznych i PCV - Uszczelniania dylatacji konstrukcyjnych budynków - Uszczelniania ram okiennych i ościeżnic drzwiowych z drewna, metalu, aluminium lub PCV z murem i tynkiem - Uszczelniania szczelin ścian osłonowych - Wypełniania szczelin, rys, pęknięć w budownictwie w szczególności przed malowaniem i tynkowaniem
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> - Doskonała przyczepność do wielu materiałów (również wilgotnych) - Wodoodporny - Odporny na promieniowanie UV - Trwaleelastyczny, nawet w niskich temperaturach - Odporny na działanie wody morskiej, słabych kwasów i wapna - Odporny na działanie produktów ropopochodnych - Może być pokrywany powłokami malarskimi - Łatwy w stosowaniu
Opakowania:	Rękaw z folii aluminiowej 600 ml
Okres przydatności / przechowywanie:	Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych, dobrze wentylowanych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +30°C.
Aprobata techniczna:	Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-2230 - Materiał uszczelniający MEGAflexy do wypełniania i uszczelniania szczelin w obiektach mostowych.

DANE TECHNICZNE:	
Kolor	biały, szary, czarny
Gęstość	1,18 ± 0,05 kg/dm ³ biały, szary, 1,15 ± 0,05 kg/dm ³ czarny
Temperatura stosowania	od +5°C do +40°C
Czas skórowania (w 23°C i 50 % wilgotności względnej)	90÷140 min.
Szybkość utwardzania (w 23°C i 50 % wilgotności względnej)	3 mm/24h
Wydłużenie do zerwania	> 250 % (ISO 8339)

Karta Techniczna MEGAflexy 40 PU

Producent:	 MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12 fax: +48 12 296 06 13 e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania:	Strona:
		02.04.2008	1 z 3

DANE TECHNICZNE:	
Twardość wg Shore'a A	40 (ISO 868)
Moduł do 100%	0,4 MPa (ISO 8339)
Wytrzymałość na rozciąganie	1,8 MPa
Siła na ścinanie	0,8 MPa
Zmiana objętości	ok. 8%
Odporność na temperaturę po związaniu	od -30°C do +80°C
Orientacyjne zużycie	
Ilość metrów bieżących z opakowania 600 ml:	
Szerokość szczeliny [mm]	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10
Długość ścieżki [mb]*	150
	66
	56
	24
	16
	12
	9
	7
	6
* - parametr zależny od głębokości wypełnienia; przyjęto stosunek szerokości do głębokości wypełnienia równy 1:1	

DANE APLIKACYJNE:	
Przygotowanie powierzchni:	Powierzchnie na które nakładany będzie MEGAflexy 40 PU muszą być czyste, wolne od tłuszczów, pyłów, smarów, luźnych cząstek i zanieczyszczeń obniżających przyczepność preparatu. Istniejące zabrudzenia i ewentualne pozostałości poprzednich uszczelnień należy usunąć. W przypadku bardzo mokrych powierzchni i braku możliwości ich osuszenia, zaleca się przeprowadzenie próbnej aplikacji i zbadanie przyczepności. Zatluszczone powierzchnie należy odtłuścić poprzez ich przetarcie szmatką nasączoną odpowiednim rozpuszczalnikiem np. acetonem. W przypadku powierzchni metalowych, do czyszczenia można zastosować benzynę lakową. Powierzchnie metalowe oraz laminat poliestrowy zaleca się zmatowić np. poprzez przetarcie papierem ściernym. Przed aplikacją, brzegi szczeliny zaleca się okleić taśmą samoprzylepną, co ułatwi usuwanie ewentualnych zabrudzeń. Gruntowanie wykonywać przy użyciu MEGAflexy PRIMER , nakładając go przy pomocy niewielkiego pędzelka na brzegi szczeliny.
Metoda nakładania:	W przypadku opakowania z folii aluminiowej do aplikacji należy stosować specjalny pistolet (ręczny lub pneumatyczny). W celu zapewnienia odpowiedniego stosunku głębokości do szerokości wypełnianej szczeliny (zalecany 1:1), w przypadku głębszych szczelin jako podparcie kitu należy stosować sznur polietylenowy o odpowiedniej średnicy (średnica sznura powinna wynosić 120% szerokości szczeliny). Sznur należy umieścić w wypełnianej szczelinie jeszcze przed wykonaniem zagruntowania jej brzegów. Gruntowanie wykonywać przy użyciu MEGAflexy PRIMER , nakładając go przy pomocy niewielkiego pędzelka na brzegi spoiny. Wypełnianie szczelin przeprowadzić w sposób ciągły (bez przerw technologicznych), nie pozostawiając w nich pustych przestrzeni. W ciągu 5 minut powierzchnię wypełnienia należy spryskać wodnym roztworem mydła i wygładzić podobnie zwilżanym narzędziem, usuwając jednocześnie nadmiar materiału. Uszczelniacz można malować po zakończeniu procesu polimeryzacji, należy stosować farby oparte na dyspersji akrylowej. Świeże zabrudzenia należy zmyć rozpuszczalnikiem, stwardniałe można usunąć tylko mechanicznie. Jeśli praca musi być przerwana, należy wycisnąć odrobinę uszczelnacza, tak by wystawał z końcówki dozującej. Przed wznowieniem pracy trzeba wyciągnąć zaschnięty materiał. Napoczęte opakowanie powinno być wykorzystane w możliwie najbliższym czasie.
Warunki stosowania:	Prace należy wykonywać w suchych warunkach przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +40°C. Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C oraz wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach parametry materiału mogą ulec zmianie. Temperatura uszczelnacza podczas aplikacji powinna wynosić min. +20°C.
Warunki BHP:	Wyrób powinien być stosowany przez przeszkolone ekipy wykonawcze. Należy chronić skórę i oczy. W czasie pracy stosować rękawice i okulary ochronne. W przypadku kontaktu z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. <i>Po całkowitym utwardzeniu materiał jest obojętny dla zdrowia i środowiska.</i>

Karta Techniczna MEGAflexy 40 PU			
Producent:	MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12 fax: +48 12 296 06 13 e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania:	Strona:
		02.04.2008	2 z 3

Czyszczenie narzędzi:	Po zastosowaniu MEGAflexy 40 PU narzędzia należy umyć rozpuszczalnikiem. Stałe zabrudzenia należy usunąć mechanicznie. Zaleca się zapoznanie się z Kartą Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej przed przystąpieniem do pracy.
Ochrona środowiska:	Produkt nieutwardzony może zanieczyścić wodę i nie wolno go usuwać do gruntu, wód gruntowych i kanalizacji. Należy zawsze doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki produktu należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Pomoc techniczna:	Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania systemu. Wszystkie dane zawarte w Karcie Technicznej produktu oparte są na specjalistycznej wiedzy oraz wieloletnim doświadczeniu Producenta.

MEGAflexy 40 PU jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna MEGAflexy 40 PU			
Producent:	MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.:+48 12 296 06 12 fax: +48 12 296 06 13 e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania:	Strona:
		02.04.2008	3 z 3