

MEGAdur® SW 300

Barwna, wylewna posadzka epoksydowa o wysokiej twardości

Karta Techniczna systemu

Wydanie 04/PL

Opis:	MEGAdur SW 300 to barwny, wylewny, epoksydowy system posadzkowy o bardzo wysokiej odporności mechanicznej i twardości. Posadzka jest bardzo trwała i estetyczna, a jej gładka powierzchnia pozwala na łatwe utrzymanie podłogi w czystości. Stanowi skuteczną ochronę powierzchni betonu przed nasiąkaniem cieczami i pyleniem. Posiada także dobrą odporność chemiczną.
Zastosowanie:	MEGAdur SW 300 przeznaczony jest do pomieszczeń o dużym i bardzo dużym natężeniu ruchu kołowego oraz pieszego. System jest szczególnie polecany do: <ul style="list-style-type: none"> - Hal produkcyjnych i montażowych o średnim i dużym obciążeniu - Laboratoriów chemicznych - Magazynów o dużym obciążeniu (także materiałów sypkich) - Sterowni i pomieszczeń kontroli - Pomieszczeń szpitalnych
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> - Bardzo wysoka odporność na ściskanie i ścieranie - Dobra odporność chemiczna - Bardzo wysoka twardość - Posadzka łatwa w utrzymaniu czystości - Faktura powierzchni – gładka - Całkowita grubość posadzki – 2,0÷3,0 mm
Produkty składowe systemu:	Warstwa gruntująca: MEGAdur EP 0 G Warstwa właściwa: MEGAdur EP 2 W wymieszany z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym

DANE TECHNICZNE:

Twardość	107 MPa	
Ścieralność na tarczy Boehmego	2,22 cm ³ /50 cm ²	
Odporność na uderzenia (powierzchnia odcisku kulki)	38,77 mm ²	
Wytrzymałość na ściskanie	83,30 MPa	
Wytrzymałość na zginanie	51,00 MPa	
Czas utwardzania (w temperaturze +20°C)	- ruch pieszego	18 h
	- pełne obciążenie	7 dni
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji	min. +10°C max +25°C	
Dostępne kolory	kolor standardowy - szary np. RAL 7040 Na życzenie dostępne są inne kolory - zgodnie z listą asortymentową wg palety RAL	

Karta Techniczna systemu **MEGAdur® SW 300**

MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192
tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com

Data wydania:
21.03.2010

Strona:
1 z 3

DANE APLIKACYJNE:																	
Budowa systemu:	 <p>1. Podłoże mineralne – beton, wylewka cementowa, itp. 2. Warstwa gruntująca – MEGAdur EP 0 G 3. Warstwa właściwa – barwna żywica epoksydowa MEGAdur EP 2 W wymieszana z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,1÷0,3 mm</p>																
Przygotowanie podłoża:	Podłoże betonowe powinno być mocne, suche (o wilgotności nie większej niż 4 %), czyste, lekko chropowate, o otwartych porach, wykonane zgodnie z normami budowlanym. Wszystkie zanieczyszczenia takie jak: mleczko cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty oraz stare powłoki należy usunąć. Średnia wytrzymałość betonu na rozciąganie mierzona metodą „pull-off” nie powinna być mniejsza niż 1,5 MPa. Dojrzały beton uszorstnić przy użyciu metody strumieniowo-ściernej lub mechanicznie. Należy przestrzegać wymaganych czasów dojrzewania betonu, wylewek cementowych oraz materiałów naprawczych.																
Przygotowanie materiałów:	Poszczególne materiały wchodzące w skład systemu MEGAdur SW 300 należy przygotować do aplikacji zgodnie z danymi zawartymi w ich Kartach Technicznych.																
Warunki stosowania:	<table border="0"> <tr> <td>Minimalna temperatura otoczenia</td> <td>-</td> <td>+10°C</td> </tr> <tr> <td>Minimalna temperatura podłoża</td> <td>-</td> <td>+10°C</td> </tr> <tr> <td>Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia</td> <td>-</td> <td>+25°C</td> </tr> <tr> <td>Maksymalna wilgotność względna</td> <td>-</td> <td>80%</td> </tr> </table> <p>Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.</p>	Minimalna temperatura otoczenia	-	+10°C	Minimalna temperatura podłoża	-	+10°C	Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+25°C	Maksymalna wilgotność względna	-	80%				
Minimalna temperatura otoczenia	-	+10°C															
Minimalna temperatura podłoża	-	+10°C															
Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia	-	+25°C															
Maksymalna wilgotność względna	-	80%															
Kolejność nakładania i ilość warstw:	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kolejność nakładania</th> <th>Ilość warstw</th> <th>Warstwa</th> <th>Materiał</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1-2</td> <td>Gruntująca</td> <td>MEGAdur EP 0 G</td> </tr> <tr> <td>1a (opcjonalnie)</td> <td>1</td> <td>Posypka kwarcowa</td> <td>suszony ogniowo piasek kwarcowy frakcji 0,1÷0,3 mm</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1</td> <td>Warstwa właściwa</td> <td>MEGAdur EP 2 W wymieszany z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,1÷0,3 mm</td> </tr> </tbody> </table>	Kolejność nakładania	Ilość warstw	Warstwa	Materiał	1	1-2	Gruntująca	MEGAdur EP 0 G	1a (opcjonalnie)	1	Posypka kwarcowa	suszony ogniowo piasek kwarcowy frakcji 0,1÷0,3 mm	2	1	Warstwa właściwa	MEGAdur EP 2 W wymieszany z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,1÷0,3 mm
Kolejność nakładania	Ilość warstw	Warstwa	Materiał														
1	1-2	Gruntująca	MEGAdur EP 0 G														
1a (opcjonalnie)	1	Posypka kwarcowa	suszony ogniowo piasek kwarcowy frakcji 0,1÷0,3 mm														
2	1	Warstwa właściwa	MEGAdur EP 2 W wymieszany z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,1÷0,3 mm														

Karta Techniczna systemu MEGAdur® SW 300		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 21.03.2010	Strona: 2 z 3

DANE APLIKACYJNE:																
Sposób nakładania:	<p>1. Podłoże betonowe (wylewkę cementową) zagruntować zgodnie z instrukcją zawartą w Karcie Technicznej materiału gruntującego MEGAdur EP 0 G.</p> <p><i>Opcjonalnie: bezpośrednio po ułożeniu (jeszcze nieutwardzony materiał gruntujący) zasypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym frakcji 0,1±0,3 mm w ilości ok. 0,8 kg/m². Po utwardzeniu warstwy gruntującej nadmiar piasku usunąć.</i></p> <p>2. Przygotować materiał MEGAdur EP 2 W zgodnie z instrukcją zawartą w Karcie Technicznej produktu. Po wymieszaniu składników A i B materiał zmieszać z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym zgodnie z poniższą tabelą:</p> <table border="1" data-bbox="461 533 1490 736"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Materiał</th> <th colspan="2">Proporcje mieszania</th> </tr> <tr> <th>wagowo</th> <th>objętościowo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MEGAdur EP 2 W składnik A</td> <td>4,15</td> <td>2,60</td> </tr> <tr> <td>MEGAdur EP 2 W składnik B</td> <td>1,00</td> <td>1,00</td> </tr> <tr> <td>Piasek kwarcowy frakcji 0,1±0,3 mm</td> <td>2,50</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table> <p>Przygotowaną w sposób opisany wyżej mieszaninę, wylewać porcjami na zagruntowane podłoże betonowe i rozprowadzać równomiernie grabiami metalowymi ze szczeliną ustawioną na wymaganej grubości posadzki (zużycie mieszaniny żywicy z piaskiem wynosi ok. 4,8 kg/m² przy 3 mm grubości). Po rozłożeniu kompozytu odczekać ok. 2-3 min., po czym dokładnie odpowietrzyć ułożoną warstwę za pomocą wałka kolczastego. Wałkiem odpowietrzającym należy wykonywać powolne, naprzemiennie ruchy wzdłuż i w poprzek posadzki. Posadzce można nadać ciekawą fakturę, stosując płatki PVE - w tym celu powierzchnię rozprowadzonego lecz niezwiązanego kompozytu należy posypać płatkami jedno lub wielobarwnymi.</p>		Materiał	Proporcje mieszania		wagowo	objętościowo	MEGAdur EP 2 W składnik A	4,15	2,60	MEGAdur EP 2 W składnik B	1,00	1,00	Piasek kwarcowy frakcji 0,1±0,3 mm	2,50	-
Materiał	Proporcje mieszania															
	wagowo	objętościowo														
MEGAdur EP 2 W składnik A	4,15	2,60														
MEGAdur EP 2 W składnik B	1,00	1,00														
Piasek kwarcowy frakcji 0,1±0,3 mm	2,50	-														
Warunki BHP:	<p>Materiały wchodzące w skład systemu powinny być stosowane przez przeszkolone ekipy wykonawcze. W czasie prac należy stosować sprzęt zabezpieczający oczy, drogi oddechowe oraz skórę. Podczas pracy w zamkniętych pomieszczeniach oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń zawarte są w Kartach Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej poszczególnych wyrobów, dostępnych na żądanie.</p> <p><i>Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska.</i></p>															
Ochrona środowiska:	<p>Produkty wchodzące w skład systemu MEGAdur SW 300 oraz ich składniki w stanie nieutwardzonym nie powinny się dostać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiałów. Utwardzone resztki materiałów należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.</p>															
Pomoc techniczna:	<p>Przed zastosowaniem systemu zalecane jest skonsultowanie się z Doradcą Technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania materiału i/lub systemu.</p>															

MEGAdur SW 300 jest systemem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna systemu MEGAdur® SW 300		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 21.03.2010	Strona: 3 z 3