

# MEGAdur® EP 050 I

Żywica epoksydowa do wzmacniania i napraw konstrukcji oraz iniekcji rys

Karta Techniczna produktu

Wydanie 04/PL

<b>Opis:</b>	MEGAdur EP 050 I jest dwuskładnikową, chemoutwardzalną, bezrozpuszczalnikową żywicą epoksydową o bardzo niskiej lepkości, przeznaczoną do napraw i wzmacniania konstrukcji metodą iniekcji oraz wykonywania mas szpachlowych i zapraw żywiczo-mineralnych, a także mocowania elementów betonowych i stalowych (np. kotew).
<b>Zastosowanie:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Wzmacnianie strukturalne dynamicznie obciążonych elementów konstrukcji betonowych i żelbetowych metodą iniekcji rys i pęknięć, w tym również wilgotnych, o rozwarości do 0,5 mm</li> <li>– Mocowanie elementów betonowych i stalowych (np. kotew) – po wymieszaniu z piaskiem kwarcowym</li> <li>– Wykonywanie zapraw żywiczych i mas szpachlowych do uzupełniania ubytków betonu – po wymieszaniu z suchym ogniowo piaskiem kwarcowym o odpowiednim uziarnieniu</li> </ul>
<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– Bardzo niska lepkość</li> <li>– Łatwa aplikacja</li> <li>– Możliwość stosowania na wilgotne podłoża – materiał wiąże nawet pod wodą</li> <li>– Bardzo wysoka wytrzymałość mechaniczna</li> <li>– Materiał bezrozpuszczalnikowy</li> <li>– Materiał utwardza się bezskurczowo</li> </ul>
<b>Opakowania:</b>	MEGAdur EP 050 I jest dostarczany w pojemnikach zawierających 25 kg produktu.
<b>Okres przydatności / przechowywanie:</b>	Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +30°C.
<b>Aprobata techniczna:</b>	Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2009-03-1573 – Epoksydowo-mineralne materiały MEGAdur EP 050 I, MEGAdur EP 140 I, MEGAdur EP 100 i MEGApotekt EP 13 do strukturalnego i powierzchniowego wzmacniania i napraw konstrukcji betonowych.

## DANE TECHNICZNE:

<b>Postać:</b>	bezbarwna ciecz
<b>- składnik A (baza)</b>	modyfikowana żywica epoksydowa
<b>- składnik B</b>	utwardzacz aminowy
<b>Gęstość mieszaniny</b>	ok. 1,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Lepkość mieszaniny (w temperaturze +20°C)</b>	500÷600 mPa s
<b>Wytrzymałość na odrywanie od betonu</b>	≥ 3 MPa
<b>Przyczepność do stali</b>	≥ 8 MPa
<b>Wytrzymałość na rozciąganie</b>	≥ 30 MPa
<b>Zużycie teoretyczne</b>	uzależnione jest od objętości wypełnianej przestrzeni
<b>Zalecana temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji:</b>	min. +10°C max +25°C
<b>Czas żelowania (w temperaturze +20°C)</b>	≥ 55 min
<b>Kolor</b>	bezbarwny

Karta Techniczna MEGAdur® EP 050 I

MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192  
tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com

Data  
wydania:  
01.09.2009

Strona:  
1 z 3

DANE APLIKACYJNE:												
<b>Przygotowanie podłoża:</b>	Powierzchnia betonu powinna być mocna, czysta, sucha, lekko chropowata, o otwartych porach. Wszelkie zanieczyszczenia takie jak: mleczko cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty itp. - należy usunąć. Rysy - przed rozpoczęciem iniekcji - powinny być oczyszczone za pomocą sprężonego powietrza. W przypadku rys i pęknięć prowadzących wodę, przed iniekcją należy wykonać ich odwodnienie, a następnie przedmuchać sprężonym powietrzem.											
<b>Przygotowanie materiału:</b>	<p>Do pojemnika ze składnikiem A przelać całą zawartość pojemnika B i dokładnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (300÷400 obr./min.), aż do uzyskania jednorodnej masy, jednak nie krócej niż przez 3 min. Należy unikać napowietrzenia materiału. Tak przygotowaną mieszaninę przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz wymieszać.</p> <p>UWAGA: należy jednorazowo przygotować taką ilość materiału, która zostanie zużyta w ciągu czasu przydatności do użycia.</p> <p><i>Komponenty przed użyciem powinny być przechowywane w temperaturze +15÷+25°C przez co najmniej 12 godzin.</i></p> <p>Czas przydatności do użycia materiału <b>MEGAdur EP 050 I</b> po zmieszaniu składników A i B wynosi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>50 min (w temperaturze +20°C)</li> </ul> <p><i>Im wyższa temperatura otoczenia i objętość wymieszanego kompozytu tym czas przydatności materiału do użycia jest krótszy.</i></p> <p>Proporcje mieszania składników A i B <b>MEGAdur EP 050 I</b> podano w tabeli:</p> <table border="1" data-bbox="592 869 1366 1037"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Nazwa na opakowaniu</th> <th colspan="2">Proporcje mieszania</th> </tr> <tr> <th>wagowo</th> <th>objętościowo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><b>MEGAdur EP 050 I</b> składnik A</td> <td>1,62</td> <td>1,49</td> </tr> <tr> <td><b>MEGAdur EP 050 I</b> składnik B</td> <td>1,00</td> <td>1,00</td> </tr> </tbody> </table>	Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania		wagowo	objętościowo	<b>MEGAdur EP 050 I</b> składnik A	1,62	1,49	<b>MEGAdur EP 050 I</b> składnik B	1,00	1,00
Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania											
	wagowo	objętościowo										
<b>MEGAdur EP 050 I</b> składnik A	1,62	1,49										
<b>MEGAdur EP 050 I</b> składnik B	1,00	1,00										
<b>Warunki stosowania:</b>	<p>Minimalna temperatura podłoża i otoczenia - +5°C</p> <p>Zalecana minimalna temperatura podłoża i otoczenia - +10°C</p> <p>Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia - +35°C</p> <p>Maksymalna wilgotność względna - 95%</p> <p>Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.</p>											
<b>Metody nakładania:</b>	<p>Materiał stosowany jest do iniekcji grawitacyjnej, iniekcji przez nasączenie (rysy na powierzchniach poziomych), zalewania lub iniekcji ciśnieniowej z zastosowaniem pomp jednokanałowych (rysy na powierzchniach pionowych).</p> <p>W przypadku stosowania jako materiał do naprawy i wyrównywania powierzchni betonowych oraz jako zaprawa kotwiąca, do wymieszanych składników A i B <b>MEGAdur EP 050 I</b> należy dodać suszony ogniowo piasek kwarcowy frakcji 01÷03 mm lub 0,4÷0,8 mm (w ilości zależnej od wymaganej konsystencji) i dokładnie wymieszać. Materiał należy nakładać na powierzchnię betonu przy użyciu szpachli lub pacy metalowej, a w przypadku stosowania jako zaprawa kotwiąca - wymieszany materiał należy wlać w odpowiednio przygotowane otwory, a następnie umieścić w nich elementy kotwione.</p>											
<b>Warunki BHP:</b>	Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.											
<b>Czyszczenie narzędzi:</b>	Narzędzia czyścić przy użyciu <b>MEGAp Protect REP 1</b> . Utwardzone pozostałości materiału można usunąć mechanicznie.											
<b>Ochrona środowiska:</b>	Składniki A i B w stanie w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.											

Karta Techniczna <b>MEGAdur® EP 050 I</b>		
<b>MEGACHEMIE Sp. z o.o.</b> 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 01.09.2009	Strona: 2 z 3

<b>Pomoc techniczna:</b>	Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania systemu. Wszystkie dane zawarte w Karcie Technicznej produktu oparte są na specjalistycznej wiedzy oraz wieloletnim doświadczeniu Producenta.
--------------------------	---

**MEGAdur EP 050 I jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.**

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna <b>MEGAdur® EP 050 I</b>		
<b>MEGACHEMIE Sp. z o.o.</b> 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.:+48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: <a href="mailto:biuro@megachemie.com">biuro@megachemie.com</a> , <a href="http://www.megachemie.com">www.megachemie.com</a>	Data wydania: 01.09.2009	Strona: 3 z 3