

MEGAdur® EP 0 G

Żywica epoksydowa do gruntowania podłoży

Karta Techniczna produktu

Wydanie 03/PL

Opis:	MEGAdur EP 0 G jest bezrozpuszczalnikową, chemoutwardzalną dwuskładnikową żywicą epoksydową o niskiej lepkości przeznaczoną do gruntowania i impregnacji podłoży mineralnych.
Zastosowanie:	<ul style="list-style-type: none"> – Wykonywanie podłoża pod kolejne warstwy żywiczne np. systemów MEGAdur – Wykonywanie samodzielnego zabezpieczenia podłoża mineralnego przed pyleniem i przenikaniem wilgoci – Występuje w wersji barwnej i bezbarwnej
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> – Bardzo dobra przyczepność do betonu – Bardzo dobra penetracja podłoża betonowego – Właściwości hydrofobowe – Łatwa aplikacja – Materiał bezrozpuszczalnikowy
Opakowania:	MEGAdur EP 0 G jest dostarczany w pojemnikach zawierających 30 kg produktu.
Okres przydatności / przechowywanie:	Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +30°C.
Aprobata techniczna:	Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2009-03-1529: Zestaw materiałów do wykonywania systemu izolacyjno-nawierzchniowego na podłożach betonowych i stalowych MEGAdur EPUR KWARC.

DANE TECHNICZNE:

Postać:	ciecz
- składnik A (baza)	modyfikowana żywica epoksydowa
- składnik B	utwardzacz aminowy
Gęstość mieszaniny	~1,10 kg/dm ³
Twardość Shore'a D	80° Sh D
Zużycie teoretyczne	0,2±0,4 kg/m ² (w zależności od chłonności podłoża)
Zalecana temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji	min. +5°C max. +35°C
Kolor	bezbarwny lub zgodnie z listą asortymentową wg palety RAL

DANE APLIKACYJNE:

Przygotowanie podłoża:	Podłoże betonowe pod nawierzchnię żywiczną powinno być wykonane zgodnie z normami budowlanymi. Beton klasy min. B-25 o wilgotności mniejszej niż 4 % (okres dojrzewania betonu min. 28 dni). Wytrzymałość betonu na rozciąganie mierzona metodą <i>pull-off</i> nie powinna być mniejsza niż 1,5 MPa. Wymagane spadki powinny być ukształtowane w podłożu betonowym. Beton należy uszorstnić przy użyciu metody strumieniowo-ściernej lub metody mechanicznej za pomocą tarcz szlifierskich korundowych lub szczotek drucianych. Powierzchnia betonu powinna być sucha i czysta, wszystkie zanieczyszczenia jak: mleczko cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty należy usunąć.
-------------------------------	---

Karta Techniczna MEGAdur® EP 0 G

MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192
tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com

Data wydania:
21.01.2009

Strona:
1 z 3

DANE APLIKACYJNE:																						
Przygotowanie materiału:	<p>Dokładnie wymieszać składnik A za pomocą wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego (300÷400 obr./min.), unikając napowietrzenia materiału. Następnie dodać cały składnik B i ponownie dokładnie wymieszać aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny, jednak nie krócej niż przez 3 min. Całość przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz wymieszać. Złe wymieszanie może spowodować występowanie nieutwardzonych miejsc, przebarwień i innych wad powłoki.</p> <p><i>Komponenty przed użyciem powinny być przechowywane w temperaturze +15÷+25°C przez co najmniej 12 godzin.</i></p>																					
	<p>Czas przydatności materiału po zmieszaniu składników A i B wynosi:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ 40 min (w temperaturze +10°C) ▪ 25 min (w temperaturze +20°C) ▪ 15 min (w temperaturze +30°C) 																					
	<p>Proporcje mieszania składników A i B podano w tabelach poniżej:</p> <p style="text-align: center;">MEGAdur EP 0 G bezbarwny</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Nazwa na opakowaniu</th> <th colspan="2">Proporcje mieszania</th> </tr> <tr> <th>wagowo</th> <th>objętościowo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MEGAdur EP 0 G składnik A</td> <td>2,1</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>MEGAdur EP 0 G składnik B</td> <td>1,0</td> <td>47</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">MEGAdur EP 0 G barwny</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Nazwa na opakowaniu</th> <th colspan="2">Proporcje mieszania</th> </tr> <tr> <th>wagowo</th> <th>objętościowo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MEGAdur EP 0 G składnik A</td> <td>2,2</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>MEGAdur EP 0 G składnik B</td> <td>1,0</td> <td>46</td> </tr> </tbody> </table>	Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania		wagowo	objętościowo	MEGAdur EP 0 G składnik A	2,1	100	MEGAdur EP 0 G składnik B	1,0	47	Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania		wagowo	objętościowo	MEGAdur EP 0 G składnik A	2,2	100	MEGAdur EP 0 G składnik B	1,0
Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania																					
	wagowo	objętościowo																				
MEGAdur EP 0 G składnik A	2,1	100																				
MEGAdur EP 0 G składnik B	1,0	47																				
Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania																					
	wagowo	objętościowo																				
MEGAdur EP 0 G składnik A	2,2	100																				
MEGAdur EP 0 G składnik B	1,0	46																				
Warunki stosowania:	<p>Minimalna temperatura otoczenia - +5°C Minimalna temperatura podłoża - +5°C Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia - +35°C Maksymalna wilgotność względna - 80%</p> <p>Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.</p> <p>Czas nakładania kolejnych warstw:</p> <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Temperatura</th> <th>+20°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Czas nakładania kolejnych warstw</td> <td>najkrótszy</td> <td>12 h</td> </tr> <tr> <td>najdłuższy</td> <td>48 h</td> </tr> </tbody> </table> <p>Jeśli kolejne powłoki żywiczne będą наносzone po czasie przekraczającym 48 godzin oraz w przypadku dwukrotnego gruntowania, należy przesyścić warstwę gruntu suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym (np. o granulacji 0,1÷0,3 mm) w ilości ok. 1,0 kg/m². Przed ułożeniem kolejnej warstwy, powierzchnię należy oczyścić odkurzaczem przemysłowym z luźnego (niezwiązanego) piasku.</p>	Temperatura		+20°C	Czas nakładania kolejnych warstw	najkrótszy	12 h	najdłuższy	48 h													
Temperatura		+20°C																				
Czas nakładania kolejnych warstw	najkrótszy	12 h																				
	najdłuższy	48 h																				
Metody nakładania:	<p>W zależności od stanu i jakości podłoża betonowego należy zastosować 1 lub 2 warstwy. Zużycie materiału gruntującego wynosi 0,2÷0,4 kg/m² na warstwę (zależnie od chłonności podłoża). Pierwszą warstwę rozprowadzić wałkiem o długim włosiu, a następnie wetrzeć w podłoże sztywną szczotką lub pacą metalową. Materiał można nanosić na powierzchnię natryskiem hydrodynamicznym.</p> <p>Jeśli warstwa gruntująca stanowi podkład pod posadzki MEGAdur KWARC 100 PUR oraz MEGAdur KWARC 400 lub nawierzchnię MEGAdur EPUR KWARC, należy ułożyć, niezwiązany materiał gruntujący przesyścić ogniowo suszonym piaskiem kwarcowym o granulacji 0,1÷0,3 mm (dla całkowitej grubości posadzki do 2 mm) lub 0,6÷1,2 mm (dla całkowitej grubości posadzki powyżej 2 mm). Zużycie piasku ok. 1,0 kg/m².</p>																					

Karta Techniczna MEGAdur® EP 0 G		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 21.01.2009	Strona: 2 z 3

Warunki BHP:	Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.
Czyszczenie narzędzi:	Narzędzia czyścić przy użyciu MEGAprotect R-EP 1 . Utwardzone pozostałości materiału można usunąć mechanicznie.
Ochrona środowiska:	Składniki A i B w stanie w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.
Pomoc techniczna:	Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania systemu. Wszystkie dane zawarte w Karcie Technicznej produktu oparte są na specjalistycznej wiedzy oraz wieloletnim doświadczeniu Producenta.

MEGAdur EP 0 G jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna MEGAdur[®] EP 0 G		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.:+48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com , www.megachemie.com	Data wydania: 21.01.2009	Strona: 3 z 3