

MEGAdur® EP 0 G SX

Żywica epoksydowa o do gruntowania trudno nasiąkliwych podłoży

Karta Techniczna produktu

Wydanie 04/PL

Opis:	MEGAdur EP 0 G SX jest bardzo dobrze penetrującym, dwuskładnikowym wyrobem na bazie żywicy epoksydowej, utwardzanym poliaminoamidem.
Zastosowanie:	Materiał stosowany jest do wykonywania warstw uszczelniających i gruntujących powierzchni betonowych i ceramicznych przed nanoszeniem powłok oraz jako samodzielne zabezpieczenie podłoża mineralnego przed pyleniem i przenikaniem wilgoci. Materiał szczególnie polecany do nanoszenia na szczelne i trudno nasiąkliwe podłoża.
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> – Zwiększa przyczepność kolejnych powłok polimerowych – Bardzo dobra penetracja podłoży mineralnych, także tych szczelnych i trudno nasiąkliwych – Łatwa aplikacja – Zabezpiecza przed pyleniem posadzek mineralnych
Opakowania:	MEGAdur EP 0 G SX jest dostarczany w pojemnikach zawierających 17 l produktu.
Okres przydatności / przechowywanie:	Okres przydatności do użycia wynosi 12 miesięcy od daty produkcji, pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od +5°C do +30°C.

DANE TECHNICZNE:

Postać	bezbarwna ciecz
- składnik A (baza)	modyfikowana żywica epoksydowa
- składnik B	utwardzacz poliaminoamidowy
Zużycie teoretyczne	0,12÷0,15 l/m ² (w zależności od chłonności podłoża)
Gęstość składnika A	0,95 kg/dm ³
Gęstość składnika B	0,91 kg/dm ³
Lepkość wg Kubka Forda ϕ 4 (skł. A)	ok. 14 s
Czas utwardzania (w temperaturze +20°C)	
- ruch pieszy	- po 24 h
- pełne obciążenie	- po 7 dniach
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji	min. +10°C max +25°C

Karta Techniczna MEGAdur® EP 0 G SX

MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192
tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com

Data
wydania:
24.09.2009

Strona:
1 z 3

DANE APLIKACYJNE:							
Przygotowanie podłoża:	Powierzchnia betonu powinna być mocna, sucha (o wilgotności nie większej niż 4%), czysta, lekko chropowata, o otwartych porach. Wszelkie zanieczyszczenia takie jak: mleczko cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty oraz stare powłoki - należy usunąć. Czyszczenie i uszorstnienie podłoża betonowego najlepiej przeprowadzić metodą strumieniowo-ścierną (piaskowanie lub wysokociśnieniowe czyszczenie hydrodynamiczne) lub mechanicznie np. za pomocą tarcz szlifierskich korundowych. Średnia wartość próby <i>pull-off</i> (wytrzymałość betonu na odrywanie) powinna wynosić minimum 1,5 MPa. Należy przestrzegać wymaganych czasów dojrzewania betonu oraz materiałów naprawczych.						
Przygotowanie materiału:	<p>Wymieszać wstępnie składniki A i B. Następnie do pojemnika ze składnikiem A dodać cały składnik B i za pomocą mechanicznego, wolnoobrotowego mieszadła (300÷400 obr./min.) całość dokładnie wymieszać (unikając napowietrzenia materiału) aż do uzyskania jednorodnej masy, jednak nie krócej niż przez 3 min. Tak przygotowaną mieszaninę przelać do czystego pojemnika i jeszcze raz wymieszać. Złe wymieszanie może spowodować występowanie nieutwardzonych miejsc, przebarwień i innych wad powłoki. <i>Komponenty przed użyciem powinny być przechowywane w temperaturze +15÷+25°C przez co najmniej 12 godzin.</i></p> <p>Czas przydatności do użycia materiału MEGAdur EP 0 G SX po zmieszaniu składników A i B wynosi:</p> <ul style="list-style-type: none"> 12 godzin (w temperaturze +20°C) <p>Pozostawienie zmieszanego materiału w opakowaniu powyżej tego czasu spowoduje utratę jego przydatności do użytku.</p> <p>Proporcje mieszania składników A i B podano w tabeli poniżej:</p> <table border="1" data-bbox="531 943 1425 1068"> <thead> <tr> <th>Nazwa na opakowaniu</th> <th>Proporcje mieszania objętościowo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MEGAdur EP 0 G SX składnik A</td> <td>2,6</td> </tr> <tr> <td>MEGAdur EP 0 G SX składnik B</td> <td>1,0</td> </tr> </tbody> </table>	Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania objętościowo	MEGAdur EP 0 G SX składnik A	2,6	MEGAdur EP 0 G SX składnik B	1,0
Nazwa na opakowaniu	Proporcje mieszania objętościowo						
MEGAdur EP 0 G SX składnik A	2,6						
MEGAdur EP 0 G SX składnik B	1,0						
Warunki stosowania:	<p>Minimalna temperatura otoczenia - +10°C Minimalna temperatura podłoża - +10°C Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia - +25°C Maksymalna wilgotność względna - 85%</p> <p>Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.</p> <p>Czas nakładania kolejnych warstw:</p> <table border="1" data-bbox="753 1274 1204 1359"> <tbody> <tr> <td>Temperatura</td> <td>+20°C</td> </tr> <tr> <td>Czas nakładania</td> <td>24 h</td> </tr> </tbody> </table>	Temperatura	+20°C	Czas nakładania	24 h		
Temperatura	+20°C						
Czas nakładania	24 h						
Metody nakładania:	W zależności od stanu i jakości podłoża betonowego należy zastosować 1 lub 2 warstwy produktu. Zużycie materiału gruntującego wynosi 0,12÷0,15 l/m ² na jedną warstwę (zależnie od chłonności podłoża). Mieszaninę wylewać porcjami na przygotowane podłoże i rozprowadzać wałkiem lub pędzlem, aż do uzyskania jednolitej cienkiej warstwy, a następnie wetrzeć w podłoże sztywną szczotką lub pacą metalową.						
Warunki BHP:	Stosować ubrania robocze, rękawice i okulary ochronne. Przy pracy w zamkniętych pomieszczeniach, oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń związanych ze stosowaniem wyrobu zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.						
Czyszczenie narzędzi:	Narzędzia czyścić przy użyciu MEGAprotect R-EP 1 . Utwardzone pozostałości materiału można usunąć mechanicznie.						
Ochrona środowiska:	Składniki A i B w stanie w stanie nieutwardzonym mogą zanieczyścić wodę i nie wolno ich usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału. Utwardzone resztki materiału oraz opakowania należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.						

Karta Techniczna MEGAdur® EP 0 G SX		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 24.09.2009	Strona: 2 z 3

Pomoc techniczna:	Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania systemu.
--------------------------	--

MEGAdur EP 0 G SX jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna MEGAdur® EP 0 G SX		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com , www.megachemie.com	Data wydania: 24.09.2009	Strona: 3 z 3