

MEGAdur® AS 350 W

Grubowarstwowa, antyelektrostatyczna, posadzka przewodząca

Karta Techniczna systemu

Wydanie 05/PL

Opis:	MEGAdur AS 350 W to grubowarstwowy, antyelektrostatyczny, epoksydowo-poliuretanowy system posadzkowy, odprowadzający ładunki elektryczne. Posiada bardzo dobre parametry wytrzymałościowe i stanowi trwałe wykończenie powierzchni mineralnych takich jak: beton, wylewki cementowe, masy samopoziomujące na bazie cementu itp. System skutecznie zapobiega pyleniu podłoża oraz zabezpiecza je przed nasiąkaniem cieczami.						
Zastosowanie:	MEGAdur AS 350 W służy do wykonywania posadzek przemysłowych w miejscach, gdzie wydzielono strefy zagrożenia wybuchem oraz konieczne jest zapobieganie gromadzeniu się ładunków elektrostatycznych i ich odprowadzanie. System przeznaczony jest do wykonywania trwałych warstw nawierzchniowych w pomieszczeniach o średnim i dużym natężeniu ruchu kołowego oraz pieszego, takich jak: <ul style="list-style-type: none"> – Pomieszczenia produkcyjne, w których stosowane są materiały łatwopalne – Magazyny gazów technicznych – Magazyny materiałów wybuchowych i amunicji – Akumulatorownie – Laboratoria 						
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> – Wysoka odporność na ścieranie – Posadzka nienasiąkliwa – Wysoka przewodność powierzchniowo-skrośna – Posadzka łatwa do utrzymania w czystości – Faktura powierzchni – gładka – Całkowita grubość posadzki – ok. 3,0 mm 						
Produkty składowe systemu:	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">Warstwa gruntująca:</td> <td>MEGAdur EP 0 G</td> </tr> <tr> <td>Warstwa właściwa przewodząca:</td> <td>MEGAdur EP 5 AS</td> </tr> <tr> <td>Warstwa zamykająca przewodząca:</td> <td>MEGAdur PUR 6 AS</td> </tr> </table>	Warstwa gruntująca:	MEGAdur EP 0 G	Warstwa właściwa przewodząca:	MEGAdur EP 5 AS	Warstwa zamykająca przewodząca:	MEGAdur PUR 6 AS
Warstwa gruntująca:	MEGAdur EP 0 G						
Warstwa właściwa przewodząca:	MEGAdur EP 5 AS						
Warstwa zamykająca przewodząca:	MEGAdur PUR 6 AS						

DANE TECHNICZNE:

Ścieralność na tarczy Boehmego	4,5 cm ³ / 50 cm ²	
Odporność na uderzenia (powierzchnia odcisku kulki)	ok. 85 mm ²	
Wytrzymałość na ściskanie	50 MPa	
Wytrzymałość na zginanie	26 MPa	
Rezystancja powierzchniowo-skrośna	$1 \cdot 10^7 \leq r \leq 1 \cdot 10^{10} \Omega$	
Czas utwardzania (w temperaturze +20°C)	- ruch pieszego	18 h
	- pełne obciążenie	7 dni
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji	min. +10°C max +25°C	
Dostępne kolory	ciemnoszary, czarny oraz zbliżone do RAL: 3013, 5015, 6011, 7030, 7037	

Karta Techniczna systemu **MEGAdur® AS 350 W**

MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192
tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com

Data
wydania:
21.03.2010

Strona:
1 z 3

DANE APLIKACYJNE:																					
Budowa systemu:	 <p>przewodząca warstwa właściwa MEGAdur PUR 6 AS przewodząca warstwa właściwa MEGAdur EP 5 AS elektrody miedziane odprowadzające ładunki warstwa gruntująca MEGAdur EP 0 G podłoże mineralne</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Podłoże mineralne – beton, wylewka cementowa, itp. 2. Warstwa gruntująca – MEGAdur EP 0 G 3. Elektrody miedziane odprowadzające ładunki elektryczne (taśmy miedziane) 4. Przewodząca warstwa właściwa – materiał epoksydowy MEGAdur EP 5 AS 5. Przewodząca warstwa zamykająca – barwny materiał poliuretanowy MEGAdur PUR 6 AS 																				
Przygotowanie podłoża:	Podłoże betonowe powinno być mocne, suche (o wilgotności nie większej niż 4 %), czyste, lekko chropowate, o otwartych porach, wykonane zgodnie z normami budowlanym. Wszystkie zanieczyszczenia takie jak: mleczko cementowe, pyły, zaolejenia, ślady tłuszczu, luźne, niezwiązane lub słabo związane z podłożem fragmenty oraz stare powłoki należy usunąć. Średnia wytrzymałość betonu na rozciąganie mierzona metodą „pull-off” nie powinna być mniejsza niż 1,5 MPa. Dojrzały beton uszorstnić przy użyciu metody strumieniowo-ściernej lub mechanicznie. Należy przestrzegać wymaganych czasów dojrzewania betonu, wylewek cementowych oraz materiałów naprawczych.																				
Przygotowanie materiałów:	Poszczególne materiały wchodzące w skład systemu MEGAdur AS 350 W należy przygotować do aplikacji zgodnie z danymi zawartymi w ich Kartach Technicznych.																				
Warunki stosowania:	Minimalna temperatura otoczenia - +10°C Minimalna temperatura podłoża - +10°C Maksymalna temperatura podłoża i otoczenia - +25°C Maksymalna wilgotność względna - 80% Temperatura podłoża musi być wyższa o min. 3°C od temperatury punktu rosy.																				
Kolejność nakładania i ilość warstw:	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Kolejność nakładania</th> <th>Ilość warstw</th> <th>Warstwa</th> <th>Materiał</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1-2</td> <td>Gruntująca</td> <td>MEGAdur EP 0 G</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1</td> <td>Elektrody miedziane</td> <td>taśmy miedziane i/lub przewody miedziane</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1</td> <td>Warstwa podkładowa</td> <td>MEGAdur EP 5 AS</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>1</td> <td>Warstwa przewodząca</td> <td>MEGAdur PUR 6 AS</td> </tr> </tbody> </table>	Kolejność nakładania	Ilość warstw	Warstwa	Materiał	1	1-2	Gruntująca	MEGAdur EP 0 G	2	1	Elektrody miedziane	taśmy miedziane i/lub przewody miedziane	3	1	Warstwa podkładowa	MEGAdur EP 5 AS	4	1	Warstwa przewodząca	MEGAdur PUR 6 AS
Kolejność nakładania	Ilość warstw	Warstwa	Materiał																		
1	1-2	Gruntująca	MEGAdur EP 0 G																		
2	1	Elektrody miedziane	taśmy miedziane i/lub przewody miedziane																		
3	1	Warstwa podkładowa	MEGAdur EP 5 AS																		
4	1	Warstwa przewodząca	MEGAdur PUR 6 AS																		
Sposób nakładania:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Podłoże betonowe (wylewkę cementową) zagruntować zgodnie z instrukcją zawartą w Karcie Technicznej materiału gruntującego MEGAdur EP 0 G. UWAGA: nie stosować posypki piaskowej na warstwie gruntującej! 2. Przed wykonaniem przewodzącej warstwy właściwej należy wykonać montaż elektrod odprowadzających ładunki elektryczne. Na zagruntowanym podłożu, po utwardzeniu materiału gruntującego, należy ułożyć samoprzylepne taśmy miedziane. Taśmy powinny utworzyć siatkę krzyżujących się pasków. Bok kwadratu „oczka” siatki powinien mieć wymiar 3 m. Taśma powinna być połączona z elektrodą uziemiającą. Elektrode wykonuje się ze specjalnej, elastycznej linki miedzianej o przekroju min. 4 mm². Koniec 																				

Karta Techniczna systemu MEGAdur® AS 350 W		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 21.03.2010	Strona: 2 z 3

Sposób nakładania:	<p>linki należy rozwinąć na zagruntowanym podłożu wachlarzowo i zaszpachlować materiałem MEGAdur EP 5 AS. Elektroda powinna mieć galwaniczne połączenie z siatką z taśm miedzianych. Połączenie uziemienia można także wykonać przez bezpośrednie wyprowadzenie odcinka taśmy miedzianej do uziemienia, używając końcówek zaciskowych. Rozłożone paski z taśmy miedzianej należy wzdłuż zaszpachlować materiałem przewodzącym MEGAdur EP 5 AS w taki sposób, aby zapewnić dobre mechaniczne przyleganie do podłoża i zapobiegać wyrwaniu taśmy podczas eksploatacji posadzki. Następnie należy rozłożyć na całej powierzchni przewodzącą warstwę właściwą, rozprowadzając materiał MEGAdur EP 5 AS za pomocą pacy metalowej, utrzymując jednakową grubość warstwy na całej powierzchni. Zużycie materiału powinno wynosić $0,2\pm 0,3$ kg/m². Dla dokładnego rozprowadzenia materiału należy dodatkowo delikatnie wyrównać warstwę welurowym wałkiem, osadzonym na teleskopie lub wałkiem moherowym z krótkim włosiem.</p> <p>3. Po utwardzeniu warstwy właściwej, wylewać porcjami przygotowany wcześniej materiał MEGAdur PUR 6 AS i rozprowadzać równomiernie grabiami dystansowymi ze szczeliną ustawioną na wymaganą grubość posadzki, utrzymując jednakową grubość warstwy na całej powierzchni. Zużycie materiału ok. 2,8 kg/m² przy całkowitej grubości powłoki wynoszącej 2 mm. Po dokładnym rozprowadzeniu kompozytu odczekać 3 min., po czym starannie odpowietrzyć warstwę za pomocą wałka kolczatego.</p> <p>4. Po wykonaniu i utwardzeniu wszystkich warstw posadzki należy wykonać kontrolne badanie rezystancji zgodnie z normą PN-IEC 61340-4-1:2000.</p>
Warunki BHP:	<p>Materiały wchodzące w skład systemu powinny być stosowane przez przeszkolone ekipy wykonawcze. W czasie prac należy stosować sprzęt zabezpieczający oczy, drogi oddechowe oraz skórę. Podczas pracy w zamkniętych pomieszczeniach oraz w czasie wysychania, należy zapewnić odpowiednią wentylację. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń zawarte są w Kartach Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej poszczególnych wyrobów, dostępnych na żądanie.</p> <p><i>Po całkowitym utwardzeniu powłoka jest obojętna dla zdrowia i środowiska.</i></p>
Ochrona środowiska:	<p>Produkty wchodzące w skład systemu MEGAdur AS 350 W oraz ich składniki w stanie nieutwardzonym nie powinny się dostać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiałów. Utwardzone resztki materiałów należy utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami.</p>
Pomoc techniczna:	<p>Przed zastosowaniem systemu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania materiału i/lub systemu.</p>

MEGAdur AS 350 W jest systemem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna systemu MEGAdur® AS 350 W		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 21.03.2010	Strona: 3 z 3