

MEGAcrete® AC	
Zaprawa typu PCC do zabezpieczenia antykorozyjnego zbrojenia	
Karta Techniczna produktu	Wydanie 03/PL

Opis:	MEGAcrete AC jest jednokomponentową zaprawą na bazie cementu, modyfikowaną polimerami (typu PCC/SPCC). Materiał służy do wykonywania powłoki ochronnej na stali zbrojeniowej podczas reprofilacji żelbetu. MEGAcrete AC wchodzi w skład systemu naprawczego MEGAcrete .
Zastosowanie:	Zaprawa MEGAcrete AC jest przeznaczona do: <ul style="list-style-type: none"> – wykonywania zabezpieczenia antykorozyjnego odsłoniętej i oczyszczonej stali zbrojeniowej – stanowi wstępny etap naprawy konstrukcji żelbetowych systemem naprawczym MEGAcrete
Właściwości:	<ul style="list-style-type: none"> – Doskonała przyczepność do stali zbrojeniowej – Stanowi aktywną ochronę antykorozyjną zbrojenia – Wysoka wydajność – Materiał łatwy w przygotowaniu i aplikacji – Możliwość nakładania natryskiem
Opakowania:	MEGAcrete AC dostarczany jest w workach zawierających 25 kg produktu.
Okres przydatności / przechowywanie:	Okres przydatności do użycia wynosi 6 miesięcy od daty produkcji pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach. Produkt należy przechowywać w suchym miejscu i chronić przed wilgocią.
Aprobata techniczna:	Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-2229 MEGAcrete – zestaw naprawczy do konstrukcji z betonu.

DANE TECHNICZNE:	
Postać	szary proszek
Proporcje mieszania	5,25÷5,50 l wody na 25 kg
Gęstość świeżej zaprawy	~2,0 kg/dm ³
Zużycie teoretyczne suchej zaprawy	ok. 1,8 kg/m ² na 2 warstwy o łącznej grubości 1 mm
Wymagana liczba warstw	2
Wymagana grubość warstwy (łącznie, po nałożeniu dwóch warstw)	1 mm
Przyczepność do stali zbrojeniowej (oczyszczonej do stopnia Sa 2½ wg PN-ISO 8501-1)	6 MPa
Zalecana temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji	min. +5°C max. +35°C
Czas obróbki	60 min w temp. +20°C 30 min w temp. +30°C
Odstęp czasowy pomiędzy kolejnymi warstwami	ok. 4÷6 h w temp. +20°C

Karta Techniczna MEGAcrete® AC		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 18.12.2008	Strona: 1 z 2

DANE APLIKACYJNE:	
Przygotowanie stali zbrojeniowej:	Skorodowana stal zbrojeniowa powinna zostać odsłonięta (odkuci betonu) aż do miejsc nieskorodowanych (po ok. 1,5 cm poza obszar skorodowany w kierunku wzdłuż pręta). Jeżeli pręt zbrojeniowy jest skorodowany na więcej niż połowie obwodu, należy odkuć otulinę betonową na całym jego obwodzie, na głębokość min. 1÷2 cm poza pręt. Odsłonięte zbrojenie należy oczyścić metodą strumieniowo-ścierną - piaskowanie lub hydropiaskowanie - do stopnia czystości Sa 2½ (wg PN-ISO 8501-1).
Przygotowanie materiału:	Mineralną ochronę antykorozyjną MEGAcrite AC przygotowuje się przez wymieszanie suchej zaprawy z czystą wodą w odpowiednich proporcjach: 5,25÷5,50 l wody na worek 25 kg. Do pojemnika należy wlać odmierzoną ilość wody, a następnie wsypać suchą mieszankę. W trakcie wsypywania MEGAcrite AC do pojemnika z wodą, zawartość pojemnika należy mieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła (300÷400 obr/min). Mieszanie kontynuować przez ok. 5 minut, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji. <u>Nie wolno mieszać ręcznie!</u> Jeżeli w trakcie prac zaprawa nieco zgęstnieje, należy ją ponownie przemieszać.
Metody nakładania:	Zaprawę MEGAcrite AC nakłada się na oczyszczone pręty zbrojeniowe sztywnym pędzlem lub metodą natrysku, w dwóch warstwach. Kolejną warstwę należy nałożyć po dostatecznym utwardzeniu warstwy poprzedniej – odstęp czasowy ok. 4÷6 godzin w temperaturze +20°C. Podczas aplikacji należy zwrócić szczególną uwagę na równomierne nakładanie materiału oraz zachowanie ciągłości powłoki (dokładne pokrycie całej powierzchni zabezpieczanej stali zbrojeniowej zaprawą). Grubość warstwy ochronnej - po wykonaniu dwóch warstw - powinna wynosić co najmniej 1 mm. Po wyschnięciu powłoki z materiału MEGAcrite AC (co następuje po ok. 5 godz. w temp. +20°C) można przystąpić do wykonywania warstwy szczepnej MEGAcrite CM .
Warunki BHP:	MEGAcrite AC jest materiałem bezpiecznym w transporcie i składowaniu. W czasie prac z MEGAcrite AC postępować tak, jak z zaprawami cementowymi tzn. stosować sprzęt zabezpieczający oczy, drogi oddechowe oraz skórę. Szczegółowe informacje na temat zagrożeń zawarte są w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej.
Czyszczenie narzędzi:	Narzędzia należy czyścić wodą. Pozostałości utwardzonego materiału usunąć mechanicznie.
Ochrona środowiska:	MEGAcrite AC jest materiałem nietoksycznym, ale w stanie sypkim nie powinien się dostać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Pozostałości suchego materiału należy zmieszać z wodą, a po związaniu usunąć jako gruz budowlany.
Pomoc techniczna:	Przed zastosowaniem produktu zalecane jest skonsultowanie się z doradcą technicznym Producenta, celem upewnienia się co do poprawności zastosowania systemu. Wszystkie dane zawarte w Karcie Technicznej produktu oparte są na specjalistycznej wiedzy oraz wieloletnim doświadczeniu Producenta.

MEGAcrite AC jest wyrobem przeznaczonym do użytku profesjonalnego.

Niniejsza Karta Techniczna zastępuje wydania poprzednie. Wszelkie dane techniczne, informacje i zalecenia podane w Karcie Technicznej oparte są na wieloletnich badaniach, doświadczeniu oraz najlepszej wiedzy Producenta, jednak nie mogą być uznane za wyczerpujące. Producent i Sprzedawca nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody będące wynikiem przechowywania i zastosowania produktu niezgodnego z zaleceniami.

Karta Techniczna MEGAcrite® AC		
MEGACHEMIE Sp. z o.o. 30-212 Kraków, ul. Królowej Jadwigi 192 tel.: +48 12 296 06 12, fax: +48 12 296 06 13, e-mail: biuro@megachemie.com, www.megachemie.com	Data wydania: 18.12.2008	Strona: 2 z 2